



KATALOG

ročník 2 - duben 2008

ROJEK - nejširší nabídka na trhu

- Akční nabídka z modelových řad EURO serie 5 a INDUSTRY serie v nové modelové řadě OPTIMAL
- Novinky 2008

Tepelná technika

- Kotle na dřevo ROJEK nové generace
- Drtiče dřevní hmoty ROJEK
- Novinky 2008
- Briketovací a peletovací lis, štípače a okružní pily

Výhradní zastoupení pro ČR

- HOMAG GROUP

Výhradní zastoupení pro ČR

- GRIGGIO, COLOMBO ANGELO, ORMA, OMGA
ELCON, COLUMBUS

Nástroje, nářadí

- Katalog nástrojů

VB Leasing - výhodné financování



1921



2008



Tradice a kvalita od roku 1921

Rodinná akciová společnost ROJEK dřevoobráběcí stroje má více než 85-ti letou tradici výroby dřevoobráběcích strojů a sídlí v Častolovicích v Královéhradeckém kraji. Zaměstnává téměř 200 zaměstnanců a v roce 2007 docílila za prodané výrobky a služby tržeb ve výši 440 mil Kč. V Častolovicích se také nachází podniková prodejna, zatímco výrobní závod je v nedalekém Kostelci nad Orlicí. Firmu založil pan Josef Rojek v roce 1921.



Rodinnou firmu Josefa Rojka obnovil jeho vnuk Mgr. Jiří Rojek v roce 1991. Znovu se začínalo téměř z ničeho. Navrácený podnik byl v žalostném stavu a bez jediného konkurenceschopného výrobku. V současné době je akciová společnost ROJEK dřevoobráběcí stroje významným světovým výrobcem ve svém oboru a má trvalé obchodní zastoupení ve více než 65 státech po celém světě.

S kvalitními klasickými dřevoobráběcími stroji vlastní konstrukce úspěšně prosperoval a to i v období hospodářské krize a v letech válečných. Vznikající tradici přerušil až rok 1948. Mnohé stroje z této doby jsou dodnes funkční a přes určité technické i morální opotřebení stále hojně používané pro svou velmi pevnou a nadčasovou konstrukci.



Pan Mgr. Jiří Rojek je generálním ředitelem a předsedou představenstva akciové společnosti. Jeho syn Evžen Rojek je spolumajitelem firmy a zastává funkci výkonného ředitele a člena představenstva. Vyráběné stroje a tepelnou techniku prezentujeme na významných světových veletrzích a zájem o výrobky ROJEK neustále roste.



Vyráběný sortiment je rozdělen do tří modelových řad:

EURO5
SERIE

Kombinované profesionální dřevoobráběcí stroje vlastní konstrukce.



INDUSTRY
SERIE

Klasické profesionální dřevoobráběcí stroje vlastní konstrukce.



TEPELNÁ TECHNIKA
ROJEK

Kotle na dřevo nové generace a drtiče dřevní hmoty vlastní konstrukce.



Neustále rozšiřujeme a inovujeme svůj vyráběný sortiment tak, aby byl vždy dobrým řešením pro zákazníka. ROJEK dřevoobráběcí stroje a.s. má vlastní konstrukční a vývojové zázemí. Nabízí široký sortiment výrobků, v mnoha modelových řadách, s vysokou kvalitou, konkurence schopnými cenami a dobrým servisem. Úspěšně kooperujeme s italskými a německými výrobci dřevoobráběcích strojů a založili jsme společné podniky na Ukrajině a v Polsku.

S velkým potěšením Vám představujeme novou éru v oblasti technologií obrábění dřeva. Největší německá světová firma HOMAG GROUP AG si vybrala pro výhradní zastupování v České republice největšího českého výrobce a dodavatele firmu ROJEK dřevoobráběcí stroje a.s. Tímto spojením vzniká nejširší a technicky bezkonkurenční nabídka v oblasti dodávek a servisu technologií.

*Těšíme se na Vaši poptávku, nechte se překvapit!
Tým ROJEK, výhradní zástupce HOMAG GROUP*



Ilustrační foto



S Čtyřnozový hoblovací válec

O Přídavné válečky tloušťkovacího stolu

Akční cena

MSP 415 optimal:

68.500,- Kč bez DPH

	MSP 415 optimal	MSP 415
Délka srovnávacích stolů	1600 mm	1600 mm
Maximální šířka srovnávání / tloušťkování	410 / 400 mm	410 / 400 mm
Maximální výška tloušťkování	230 mm	230 mm
Výkon motoru	3,7 kW	3 (3,7) kW

MSP 415 optimal: 68.500,- + DPH				
Mimořádná splátka v %	10%	20%	30%	40%
Mimořádná splátka vč. DPH	8 152 Kč	16 303 Kč	24 455 Kč	32 606 Kč
Splátka celkem vč. pojištění 1 - 36	2 560 Kč	2 280 Kč	2 001 Kč	1 721 Kč
Leasingová cena celkem	100 312 Kč	98 383 Kč	96 491 Kč	94 562 Kč
Splátka celkem vč. pojištění 1 - 48	2 065 Kč	1 841 Kč	1 616 Kč	1 391 Kč
Leasingová cena celkem	107 272 Kč	104 671 Kč	102 023 Kč	99 374 Kč
Splátka celkem vč. pojištění 1 - 60	1 773 Kč	1 581 Kč	1 388 Kč	1 196 Kč
Leasingová cena celkem	114 532 Kč	111 163 Kč	107 735 Kč	104 366 Kč



MSP 415
+ VDA 315L



MP 415



MSP 315



MSP 410M



MSP 310M
+ VDA 315L



MP 315



Ilustrační foto

Akční cena

FSN 300F optimal:

41.500,- Kč bez DPH

CV 1C:

14.000,- Kč bez DPH

	FSN 300F optimal	FSN 300F
Průměr vřetena	30 mm	30 (35; 40; 50) mm
Otáčky vřetena	1,4 - 3,5 - 6 - 8 tisíc ot./min.	1,4 - 3,5 - 6 - 8 (10) tisíc ot./min.
Max. průměr frézy nad stolem frézování/čepování	200 / 250 mm	200 / 250 mm
Výkon motoru	3 kW	2,2 (3; 3,7) kW

FSN 300F optimal + CV 1C: 55.500,- + DPH				
Mimořádná splátka v %	10%	20%	30%	40%
Mimořádná splátka vč. DPH	6 605 Kč	13 209 Kč	19 814 Kč	26 418 Kč
Splátka celkem vč. pojištění 1 - 36	2 075 Kč	1 848 Kč	1 621 Kč	1 394 Kč
Leasingová cena celkem	81 305 Kč	79 737 Kč	78 170 Kč	76 602 Kč
Splátka celkem vč. pojištění 1 - 48	1 674 Kč	1 492 Kč	1 310 Kč	1 128 Kč
Leasingová cena celkem	86 957 Kč	84 825 Kč	82 694 Kč	80 562 Kč
Splátka celkem vč. pojištění 1 - 60	1 437 Kč	1 281 Kč	1 125 Kč	969 Kč
Leasingová cena celkem	92 825 Kč	90 069 Kč	87 314 Kč	84 558 Kč



FSN 300FA
+ podpěrný rám



FSN 300A




FSN 300



FSN 300F
+ CV 1C

	PK 300 optimal	PK 300
Max. průměr kotouče s předřezem	315 mm	315 mm
Průměr předřezového kotouče	100 mm	na přání 100 mm
Naklápění kotoučů	0°- 45°	0°- 45°
Výkon motoru	3 kW	2,2 (3; 3,7) kW

 Posuvný stůl CV1B



Akční cena

PK 300 optimal:
44.500,- Kč bez DPH

CV 1B:
14.500,- Kč bez DPH

PK 300 optimal + CV 1B: 59.000,- + DPH				
Mimořádná splátka v %	10%	20%	30%	40%
Mimořádná splátka vč. DPH	7 021 Kč	14 042 Kč	21 063 Kč	28 084 Kč
Splátka celkem vč. pojištění 1 - 36	2 205 Kč	1 964 Kč	1 723 Kč	1 482 Kč
Leasingová cena celkem	86 401 Kč	84 746 Kč	83 091 Kč	81 436 Kč
Splátka celkem vč. pojištění 1 - 48	1 779 Kč	1 585 Kč	1 391 Kč	1 197 Kč
Leasingová cena celkem	92 413 Kč	90 122 Kč	87 831 Kč	85 540 Kč
Splátka celkem vč. pojištění 1 - 60	1 527 Kč	1 362 Kč	1 196 Kč	1 030 Kč
Leasingová cena celkem	98 641 Kč	95 762 Kč	92 823 Kč	89 884 Kč



PK 300



PK 300 + CV 1B



PK 315



PK 315 + CV 2BL

Akční cena

PK 300A optimal CV3 2,6m:

99.900,- Kč bez DPH



Ilustrační foto

PK 300A optimal CV3 2,6m: 99.900,- + DPH

Mimořádná splátka v %	10%	20%	30%	40%
Mimořádná splátka vč. DPH	11 888 Kč	23 776 Kč	35 664 Kč	47 552 Kč
Splátka celkem vč. pojištění 1 - 36	3 733 Kč	3 326 Kč	2 918 Kč	2 510 Kč
Leasingová cena celkem	146 276 Kč	143 512 Kč	140 712 Kč	137 912 Kč
Splátka celkem vč. pojištění 1 - 48	3 012 Kč	2 684 Kč	2 357 Kč	2 028 Kč
Leasingová cena celkem	156 464 Kč	152 608 Kč	148 800 Kč	144 896 Kč
Splátka celkem vč. pojištění 1 - 60	2 586 Kč	2 305 Kč	2 025 Kč	1 744 Kč
Leasingová cena celkem	167 048 Kč	162 076 Kč	157 164 Kč	152 192 Kč

	PK 300A optimal	PK 300A
Max. průměr kotouče s předřezem	315 mm	315 mm
Průměr předřezového kotouče	100 mm	na přání 100 mm
Délka řezu pily	2,6 m	1,5 ; 2 ; 2,6 ; 3 m
Naklápění kotoučů	0°- 45°	0°- 45°
Výkon motoru	3,7 kW	2,2 (3; 3,7) kW



PK 250A



PK 315A



PK 300A

Akční cena

PK 320A optimal CV3 3m:

129.000,- Kč bez DPH

**Novinka
2008**

S

Sámovací patka

S

Podpěrný rám
1400 x 630 mm

S

Podpěrný profil rámu

S

Kolo naklápění
s indikací úhlu

S

Vějíř pro přesné úhlování

Kompletní díl mechaniky formátovací pily
- masivní odlitek ze šedé litiny
- integrované odsávání
kotoučů v litinovém
koši



Předřez se samostatným
motorem 0,5 kW

S

	PK 320A optimal	PK 320A
Max. průměr kotouče s předřezem	315 mm	315 mm
Průměr předřezového kotouče	120 nebo 100 mm	120 nebo 100 mm
Naklápění kotoučů	0°- 45°	0°- 45°
Délka řezu pily	3 m	1,5 ; 2 ; 2,6 ; 3 ; 3,2 m
Výkon motoru	4 kW	4 (5,5) kW
Výkon motoru předřezu	0,5 kW	0,5 kW
Podpěrný rám	1400 x 630 mm S	1050 x 630 (1400 x 630) mm
Podpěrný profil rámu	S	O
Vějíř pro přesné úhlování	S	O
Sámovací patka	S	O
Kolo naklápění s indikací úhlu	S	S

PK 320A optimal CV3 3m: 129.000,- + DPH

Mimořádná splátka v %	10%	20%	30%	40%
Mimořádná splátka vč. DPH	15 351 Kč	30 702 Kč	46 053 Kč	61 404 Kč
Splátka celkem vč. pojištění 1 - 36	4 542 Kč	4 045 Kč	3 549 Kč	3 054 Kč
Leasingová cena celkem	178 863 Kč	176 322 Kč	173 817 Kč	171 348 Kč
Splátka celkem vč. pojištění 1 - 48	3 597 Kč	3 207 Kč	2 815 Kč	2 425 Kč
Leasingová cena celkem	188 007 Kč	184 638 Kč	181 173 Kč	177 804 Kč
Splátka celkem vč. pojištění 1 - 60	3 035 Kč	2 707 Kč	2 378 Kč	2 050 Kč
Leasingová cena celkem	197 451 Kč	193 122 Kč	188 733 Kč	184 404 Kč

Akční cena

KPF 300A optimal CV3 2,6m:

116.500,- Kč bez DPH



Ilustrační foto

KPF 300A optimal CV3 2,6m: 116.500,- + DPH

Mimořádná splátka v %	10%	20%	30%	40%
Mimořádná splátka vč. DPH	13 864 Kč	27 727 Kč	41 591 Kč	55 454 Kč
Splátka celkem vč. pojištění 1 - 36	4 103 Kč	3 654 Kč	3 207 Kč	2 758 Kč
Leasingová cena celkem	161 572 Kč	159 271 Kč	157 043 Kč	154 742 Kč
Splátka celkem vč. pojištění 1 - 48	3 249 Kč	2 896 Kč	2 543 Kč	2 190 Kč
Leasingová cena celkem	169 816 Kč	166 735 Kč	163 655 Kč	160 574 Kč
Splátka celkem vč. pojištění 1 - 60	2 741 Kč	2 445 Kč	2 148 Kč	1 851 Kč
Leasingová cena celkem	178 324 Kč	174 427 Kč	170 471 Kč	166 514 Kč

	KPF 300A optimal	KPF 300A
Max. průměr kotouče s předřezem	315 mm	315 mm
Průměr předřezového kotouče	100 mm	na přání 100 mm
Délka řezu pily	2,6 m	1,5 ; 2 ; 2,6 ; 3 m
Max. průměr frézy nad stolem frézování/čepování	200 / 250 mm	200 / 250 mm
Výkon motorů 2 ks	3 kW	2,2 (3; 3,7) kW



KPF 300



KPF 300A



KPF 300 + CV 2BL



KPFN 300A

Cena

KPS 310A:

od 115.000,- Kč bez DPH



O Podpěrný rám
+ úhlovací pravítko

Ilustrační foto

	KPS 310A
Maximální průměr kotouče (s předřezem)	315 (250) mm
Délka řezu pily	1600 (1100) mm
Max. průměr frézy nad stolem frézování/čepování	200 mm
Rozměr srovnávacích stolů	1500 x 320 mm
Max. šířka srovnávání / tloušťkování	310 / 300 mm
Výkon motorů 3 ks	2,2 (3) kW



S spodní frézka



S pila



S srovnávací frézka



S tloušťkovací frézka



O dlabačka



VDA 316

Ilustrační foto

◻ Úhlovací pravítko

Akční cena

VDA 316:
24.225,- Kč bez DPH

◻ Revolverová hlava s roztečemi 16, 22, 32, 38 mm

	VDA 316	VD 16
Rozměry stolu	460 x 190 mm	500 x 200 mm
Upínací průměr	0 - 16 mm	0 - 16 mm
Max. výška dlabu nad stolem	125 mm	150 mm
Příčný a podélný posuv	135 / 220 mm	150 / 200 mm



VD 16

Ilustrační foto



ČB 400/1

	ČB 400/1 (2)	ČB 600/1 (2)	ČB 800/1 (2)
Průměr brusného kotouče	400 mm	600 mm	800 mm
Otáčky brusného kotouče	915 / min.	940 / min.	700 / min.
Počet kotoučů	1 (2)	1 (2)	1 (2)
Rozměry stolu	460 x 200 mm	700 x 300 mm	900 x 400 mm



ČB 800/2



ČB 600/1

Akční cena

ČB 600/1:
40.755,- Kč bez DPH

Akční cena

R 2000*:

8.999,- Kč bez DPH

- * cena zahrnuje
- odsavač R 2000
 - redukce 125/100mm
 - hadice 2,5m
průměr 100mm



	R 2000	R 4000
Odsávací kapacita	1500 m ³ / hod.	4500 m ³ / hod.
Průměr odsávacího hrdla	125 mm	200 mm
Plocha filtru	1,4 m ²	7,4 m ²

R 1000
R 2000



R 2002



R 3000



R 3000S



R 4000
R 5000



Akční cena

SP 410 optimal:

115.000,- Kč bez DPH



S

Dva samostatné motory
- výkon hlavního motoru 4 kW
- výkon motoru posuvu 1,1 kW

S

Litvinové stoly
- tuhé konstrukce
- odklopné společně

Ilustrační foto

SP 410 optimal: 115.000,- + DPH

Mimořádná splátka v %	10%	20%	30%	40%
Mimořádná splátka vč. DPH	13 685 Kč	27 370 Kč	41 055 Kč	54 740 Kč
Splátka celkem vč. pojištění 1 - 36	4 049 Kč	3 607 Kč	3 165 Kč	2 723 Kč
Leasingová cena celkem	159 449 Kč	157 222 Kč	154 995 Kč	152 768 Kč
Splátka celkem vč. pojištění 1 - 48	3 207 Kč	2 859 Kč	2 511 Kč	2 162 Kč
Leasingová cena celkem	167 621 Kč	164 602 Kč	161 583 Kč	158 516 Kč
Splátka celkem vč. pojištění 1 - 60	2 706 Kč	2 413 Kč	2 120 Kč	1 828 Kč
Leasingová cena celkem	176 045 Kč	172 150 Kč	168 255 Kč	164 420 Kč

	SP 410 optimal	SP 410
Rychlost posuvu	4,5 a 7 m/min.	8,4 (4,5 a 7; 7,5 a 12) m/min.
Max. šířka srovnávání / tloušťkování	410 / 408 mm	410 / 408 mm
Max. výška tloušťkování	240 mm	240 mm
Výkon motoru	4 kW	3,7 (4; 5,5) kW
Výkon motoru posuvu	1,1 kW	1,1 kW





Ilustrační foto

Akční cena

RFS 410 optimal:
95.000,- Kč bez DPH

	RFS 410 optimal	RFS 410
Rozměry stolu	2600 x 410 mm	2600 x 410 mm
Počet nožů	4	4
Výkon motoru	4 kW	3 (4) kW

RFS 410 optimal: 95.000,- + DPH				
Mimořádná splátka v %	10%	20%	30%	40%
Mimořádná splátka vč. DPH	11 305 Kč	22 610 Kč	33 915 Kč	45 220 Kč
Splátka celkem vč. pojištění 1 - 36	3 551 Kč	3 163 Kč	2 775 Kč	2 387 Kč
Leasingová cena celkem	139 141 Kč	136 478 Kč	133 815 Kč	131 152 Kč
Splátka celkem vč. pojištění 1 - 48	2 864 Kč	2 552 Kč	2 240 Kč	1 929 Kč
Leasingová cena celkem	148 777 Kč	145 106 Kč	141 435 Kč	137 812 Kč
Splátka celkem vč. pojištění 1 - 60	2 458 Kč	2 192 Kč	1 925 Kč	1 659 Kč
Leasingová cena celkem	158 785 Kč	154 130 Kč	149 415 Kč	144 760 Kč



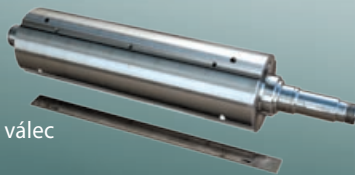
S
Uložení stolu
- jemné seřízení



S
Uchycení pravitka



S
Zobrazení třísky



S
Čtyřnozový hoblovací válec

RFS 410



RFS 510



	RFT 630 optimal	RFT 630
Šířka tloušťkování	630 mm	630 mm
Max. výška tloušťkování	300 mm	300 mm
Výkon motoru	5,5 kW	5,5 (7,5) kW
Frekvenční měnič posuvu	5 ÷ 21 m/min.	8/12 (<input type="checkbox"/> 5 ÷ 21) m/min.
ELGO programátor	<input checked="" type="checkbox"/> S	<input type="checkbox"/> O

RFT 630 optimal: 215.000,- + DPH				
Mimořádná splátka v %	10%	20%	30%	40%
Mimořádná splátka vč. DPH	25 585 Kč	51 170 Kč	76 755 Kč	102 340 Kč
Splátka celkem vč. pojištění 1 - 36	7 571 Kč	6 744 Kč	5 917 Kč	5 091 Kč
Leasingová cena celkem	298 141 Kč	293 954 Kč	289 767 Kč	285 616 Kč
Splátka celkem vč. pojištění 1 - 48	5 997 Kč	5 344 Kč	4 693 Kč	4 041 Kč
Leasingová cena celkem	313 441 Kč	307 682 Kč	302 019 Kč	296 308 Kč
Splátka celkem vč. pojištění 1 - 60	5 059 Kč	4 511 Kč	3 964 Kč	3 417 Kč
Leasingová cena celkem	329 125 Kč	321 830 Kč	314 595 Kč	307 360 Kč



Akční cena
RFT 630 optimal:
215.000,- Kč
 bez DPH

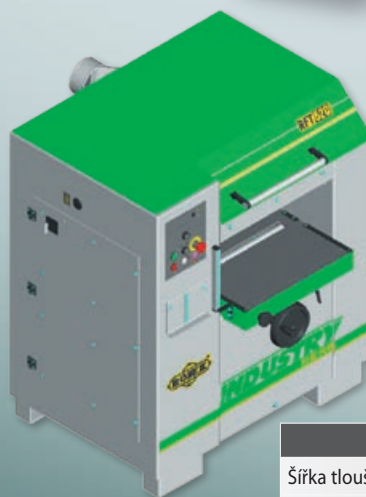
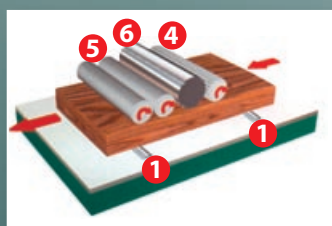
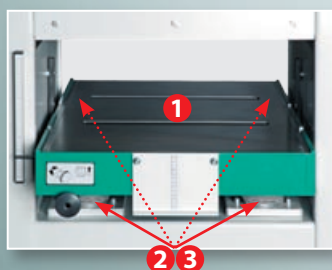
O Touch panel 3,8" + programátor

- 1** Dva odlehčovací válečky
- 2** Motorický zdvih stolu
- 3** Čtyřbodová fixace stolu
- 4** Jeden vstupní podávací váleček (dělený váleček)
- 5** Dva výstupní podávací válečky (pogumované válečky)
- 6** Čtyřmožový hoblovací válec

S Stůl tloušťkovačky ze šedé litiny



Ilustrační foto



Připravujeme novinky 2009

	RFT 520	RFT 410
Šířka tloušťkování	520 mm	410 mm
Max. výška tloušťkování	250 mm	250 mm
Výkon motoru	4 (5,5) kW	4 (5,5) kW
Frekvenční měnič posuvu	8/12 (<input type="checkbox"/> 5 ÷ 21) m/min.	8/12 (<input type="checkbox"/> 5 ÷ 21) m/min.
ELGO programátor	<input type="checkbox"/> O	<input type="checkbox"/> O

Spodní frézka FS 550 + CV6



Akční cena

FS 550 optimal + CV6:

213.000,- Kč bez DPH

Ilustrační foto

FS 550 optimal + CV6: 213.000,- + DPH				
Mimořádná splátka v %	10%	20%	30%	40%
Mimořádná splátka vč. DPH	25 347 Kč	50 694 Kč	76 041 Kč	101 388 Kč
Splátka celkem vč. pojištění 1 - 36	7 501 Kč	6 681 Kč	5 862 Kč	5 044 Kč
Leasingová cena celkem	295 383 Kč	291 210 Kč	287 073 Kč	282 972 Kč
Splátka celkem vč. pojištění 1 - 48	5 941 Kč	5 296 Kč	4 650 Kč	4 003 Kč
Leasingová cena celkem	310 515 Kč	304 902 Kč	299 241 Kč	293 532 Kč
Splátka celkem vč. pojištění 1 - 60	5 013 Kč	4 470 Kč	3 927 Kč	3 385 Kč
Leasingová cena celkem	326 127 Kč	318 894 Kč	311 661 Kč	304 488 Kč

	FS 550 optimal	FS 500
Průměr vřetena	40 (30) mm	40 (30; 50) mm
Max. průměr frézy nad stolem frézování/čepování	250 / 350 mm	250 / 350 mm
Výkon motoru	5,5 kW	5,5 (7,5) kW
Jednostranné prodloužení	S	O
Čepovací vozík CV6	S	O



S Profilovací kryt s číselníky



S Výsuv stolu



S Otočný vozík čepovací +/- 60°



S Jednostranné prodloužení



FS 550
profilování



FS 550
čepování

Spodní frézky

Akční cena

PF 300L optimal + CV330 3,2 m:

148.800,- Kč bez DPH



S
Sámovací patka

S
Podpěrný rám
1400 x 630 mm

S
Podpěrný profil rámu

S
Kolo naklápění
s indikací úhlu

Ilustrační foto

Optimal CV 330



S
Vějíř pro přesné úhlování

CV 400



CV3



PF 300L + CV330 3,2m: 148.800,- + DPH

Mimořádná splátka v %	10%	20%	30%	40%
Mimořádná splátka vč. DPH	17 707 Kč	35 414 Kč	53 122 Kč	70 829 Kč
Splátka celkem vč. pojištění 1 - 36	5 240 Kč	4 668 Kč	4 095 Kč	3 524 Kč
Leasingová cena celkem	206 347 Kč	203 462 Kč	200 542 Kč	197 693 Kč
Splátka celkem vč. pojištění 1 - 48	4 150 Kč	3 699 Kč	3 248 Kč	2 797 Kč
Leasingová cena celkem	216 907 Kč	212 966 Kč	209 026 Kč	205 085 Kč
Splátka celkem vč. pojištění 1 - 60	3 502 Kč	3 123 Kč	2 744 Kč	2 365 Kč
Leasingová cena celkem	227 827 Kč	222 794 Kč	217 762 Kč	212 729 Kč

	PF 300L optimal	PF 300L	PF 350	PF 400S
Max. průměr kotouče s předřezem	315 mm	315 mm	350 mm	400 mm
Průměr předřezového kotouče	100 mm	100 mm	100 mm	125 mm
Naklápění kotoučů	0°- 45°	0°- 45°	0°- 45°	0°- 45°
Délka řezu pily	3,2 m	2; 2,6; 3; 3,2 m		3,2 m
Výkon motoru	4+0,5 kW	3 (4; 5,5)+0,5 kW	4 (5,5)+0,5 kW	5,5 (7,5)+0,5 kW

PF 350 NC



PF 400S NC



- horní TOUCH PANEL 5,7"
- řízený zdvih kotouče
- řízené naklápění kotouče

**Novinka
2008**



O - horní TOUCH PANEL 5,7"
- řízený zdvih kotouče
- řízené naklápění kotouče
- řízené pravítko šíře řezu

S
NC řízení šíře řezu

O
Spouštění kotouče
z formátovacího vozíku

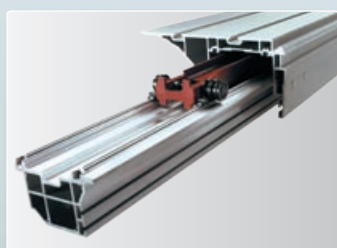
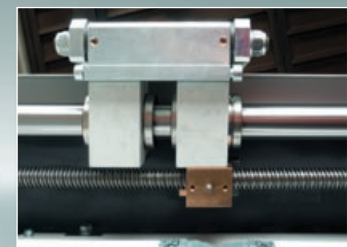
Ilustrační foto



TOUCH Panel 5,7"
Snadné a přehledné ovládání



NC řízení šíře řezu s možností odklopení pravítka



CV 400



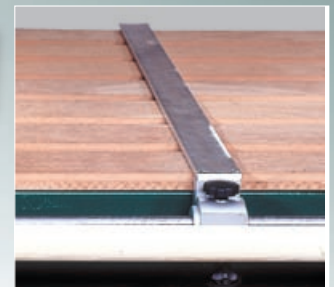
Spouštění kotouče
z formátovacího vozíku



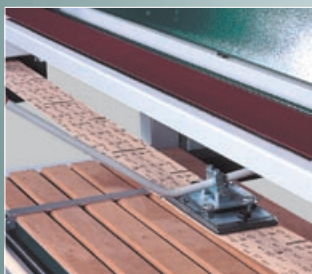
Vějíř pro přesné úhlování



PBD 2500



Posuvný doraz



Brusná odpružená patka



HB 1000

	PBD 2200	PBD 2500	PBD 3000	HB 1000
Rozměry pracovního stolu	2200 x 800 mm	2500 x 800 mm	3000 x 800 mm	1000 x 350 mm
Zdvih pracovního stolu	550 mm	550 mm	550 mm	-
Rychlost brusného pásu	17 m/s	17 m/s	17 m/s	17 m/s
Výkon motoru	3 kW	3 kW	3 kW	3 kW



Čtyřstranná
profilovací frézka

Akční cena

sada nástrojů zdarma

CPF 18/4: 417.000,- Kč bez DPH

CHF 18: 249.000,- Kč bez DPH

Ilustrační foto

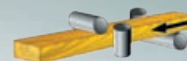
	CHF 18	CPF 18/4	CPF 18/5
Max. rozměr obráběného kusu	180 x 120 mm	180 x 120 mm	180 x 120 mm
Min. rozměr obráběného kusu	23 x 7,5 mm	16 x 6 mm	16 x 6 mm
Minimální délka obráběného kusu	350 mm	430 / 250 mm	430 / 250 mm
Rychlost posuvu	6 ; 12 m/min.	6 ; 12 m/min.	6 ; 12 m/min.
Výkon motorů celkem	16 kW	20 kW	25 kW



CPF 18/4



CPF 18/5U



CHF 18

Čtyřstranná profilovací frézka
5 vřeten, páte univerzální - 360°

Čtyřstranná hoblovací frézka



CPF 18/5



CHF 18

UNICA 500 PROGRAM



vějíř pro přesné úhlování

STANDARDNÍ VÝBAVA

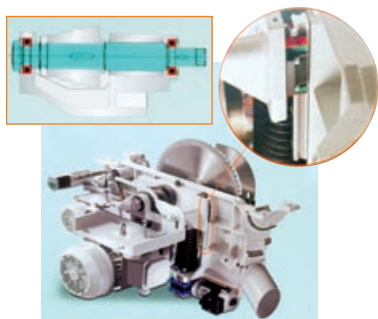
- mechanika pily s precizním vedením
- odsávací vedení dělené, vysoká účinnost
- předřezová jednotka elektricky nastavitelná
- vějíř pro přesné úhlování pravítka
- překlopné dorazy 2 ks s prosvětlenou lupou

VÝBAVA NA PŘÁNÍ

- posuv podélného pravítka pomocí kuličkového šroubu (standard verze Program)
- spouštění kotouče z formátovacího stolu
- otočný podpěrný rám $\pm 50^\circ$
- výsuv podpěrného rámu

TECHNICKÁ DATA

- Délka řezu: 3 200 (2 600; 3 800; 4 300) mm
- Max. průměr kotouče: 450 (500) mm
- Průměr předřezu: 125 mm
- Výkon motoru: 5,5 (7,5 ; 11) kW
- Výkon motoru předřezu: 0,75 kW



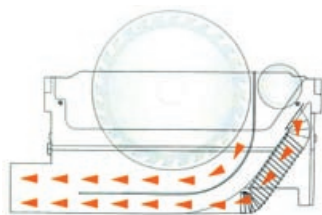
mechanika pily s precizním vedením



otočný podpěrný rám $\pm 50^\circ$



Formátovací stůl s vedením na kalených tyčích.



stavitelný doraz podélného pravítka 5 ks



překlopné dorazy - 2 ks s prosvětlenou lupou

T 45 S / 45 I / 45

T 45 S

T 45 I

T 45

	T 45 S	T 45 I	T 45
Průměr vřetena	30 (40, 50) mm	30 (40, 50) mm	30 (40, 50) mm
Naklápění vřetena	-5°+ 45°	+/- 45°	-10°+ 45°
Otáčky vřetena	3,2 - 4,2 - 6 - 8000 / min.	1,5 - 3 - 4,5 - 6 - 9000 / min.	3 - 4,5 - 6 - 8 - 10000 / min.
Max. průměr frézy nad stolem frézování/čepování	250 / 350 mm	250 / 350 mm	250 / 350 mm
Výkon motoru	3 (4) kW	4 (5,5) kW	5,5 (7,5) kW

G 80 / 90 / 800 / 900



G 900



O
Plovoucí hlava



G 80

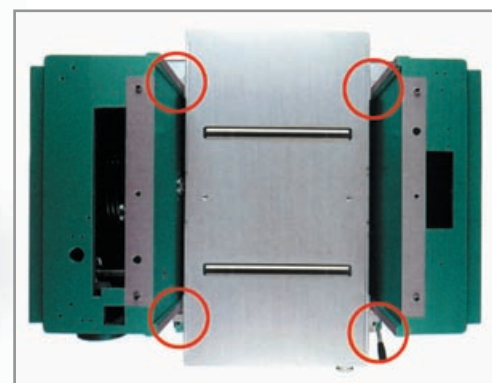


S
Naklápací hlava

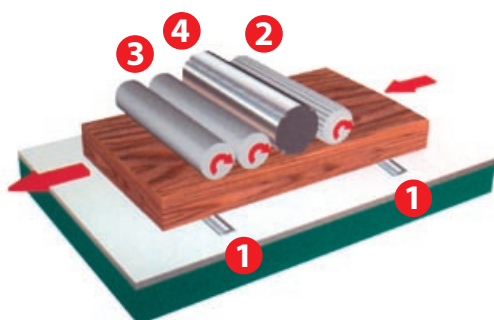


O
Automatický podavač třísek

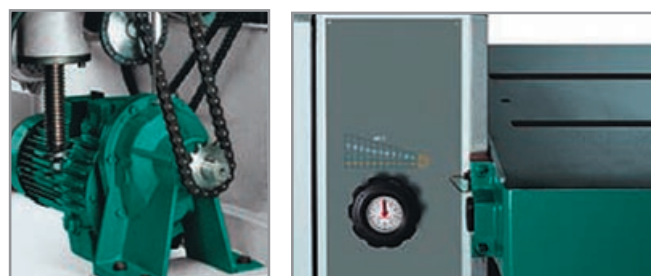
	G 80 (90)	G 800 (900)
Rozměry stolu	800 x 600 mm	1000 x 850 mm
Zdvih vřetena	80 mm	100 mm
Otáčky vřetena	9000 / 18000 min.	9000 / 18 000 / min.
Naklápění frézovací hlavy	+ / - 45°	-
Výkon motoru	2,2 / 3 kW	5,5 (7,5) kW



Čtyřbodová fixace stolu



- 1** Dva odlehčovací válečky
- 2** Jeden vstupní spirálově drážkovaný váleček (dělený váleček)
- 3** Dva výstupní podávací válečky (pogumované válečky)
- 4** Čtyřnožový hoblovací válec



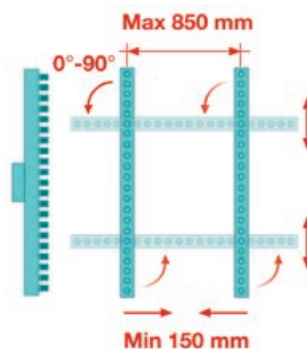
Variátor podávací rychlosti

	PSA 520	PSA 630
Max. šíře tloušťkování	520 mm	630 mm
Min./max. výška tloušťkování	3 / 300 mm	3 / 300 mm
Rychlost posuvu (variátor)	5 - 21 m/min.	5 - 21 m/min.
Výkon motoru	4 kW	5,5 kW

GF 21E / 21 / 27 / 35 / G 55 3T



G 55 3T



Schema nastavení G55 3T



GF 21 - 23 - 27 - 35



S Rychlé nastavení hloubky vrtání

	GF	G 55 3T
Počet vřeten	21 - 23 - 27 - 35	3 x 21
Počet vřeteníků	1	3
Osová vzdálenost	35 mm	35 mm
Hloubka zavrtání	85 mm	85 mm
Výkon motorů	1,5 kW	3 x 1,5 kW

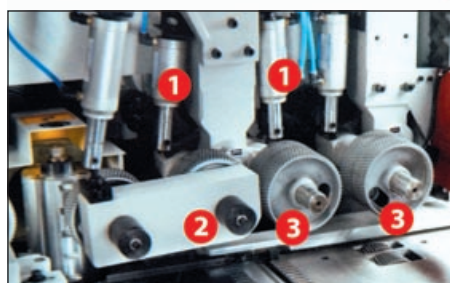


STANDARDNÍ VYBAVENÍ STROJE:

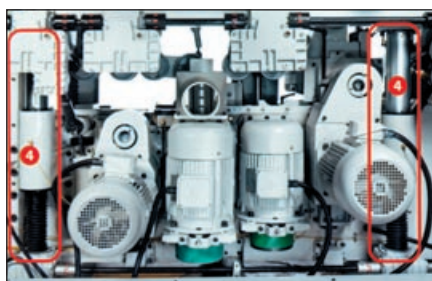
- Pneumatický přítlak podávacích válečků
- Poháněné stolové válečky 3 ks
- Jednotka pro podávání krátkých kusů
- Podávání prostřednictvím kloubového spojení
- Motorický zdvih podávacích válečků
- Přimazávání stolu a obrobku
- Centrální mazání posuvných částí stroje
- Tvrdé chromové stoly
- Frekvenční měnič podávací rychlosti

	G 240 P
Maximální rozměr obráběného kusu	240 x 160 mm
Minimální rozměr obráběného kusu	20 x 8 mm
Minimální délka obráběného kusu	250 mm
Počet vřeten	4, 5, 6, 7
Rychlost podávání plynule volitelné	6 - 30 m/min.
Výkon motorů	3 x 5,5 + 1-3 x 7,5 kW
Max. průměr nástroje pro profilování	180 mm

G 240 P/4



1. Pneumatický přítlak podávacích válečků
2. Jednotka pro podávání krátkých kusů
3. Vstupní podávací válečky s možností odpojení



4. Motorický zdvih podávacích válečků

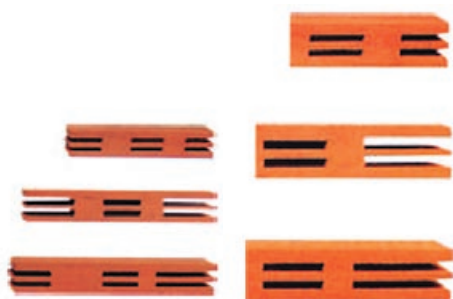


5. Podávání prostřednictvím kloubového spojení

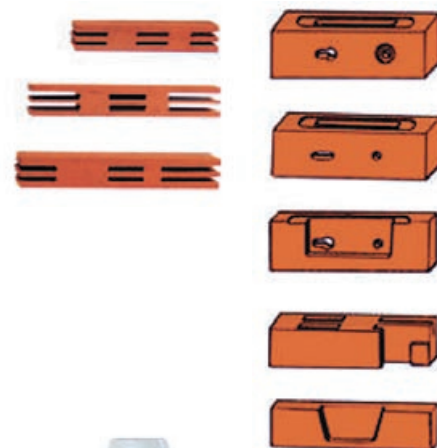
G 281 / 450 / 550 S



G 281



G 450



G 550 S
- 2 vrtací jednotky pro zámeč

	G 281	G 450	G 550 S
Maximální hloubka drážky	180 mm	180 mm	180 mm
Podélný posuv	280 mm	280 mm	300 mm
Maximální výška dveří	900 mm	950 mm	1050 mm
Natáčení hlavy a stolu	0°- 45°	0°- 45°	0°- 45°
Výkon motoru	1,5 kW	2,2 kW	2,2 kW

BRANDT řada KDX 400

Výkonná kompaktní třída

- náklížek do 8mm tloušťky
→ bezkompromisní výkonný stroj na masivní lišty
- rychlost posuvu 11m/min
→ produktivita zachována také v kompaktní řadě
- výška dílce do 60mm
→ vybaveno s ohledem na nový design
- olejovací agregát se souběžným i protiběžným chodem
→ optimální nanášení lepidla
- keramické topné těleso
→ optimální teplota i kvalita olepení
- úspora z ceny 10% v porovnání s řadou 5 při stejném výkonu
→ optimální poměr cena/výkon



BRANDT řada KDX 400

Easy Control EC 10+ Vyšší komfort obsluhy:

- jednoduchá obsluha
- výsuvný řídicí panel
- jednoduché uložení a vyvolání 4 obráběcích programů
- chybové hlášení v textové podobě
- možnost doplnění opčního pneumatického balíčku

BRANDT řada KDX 400



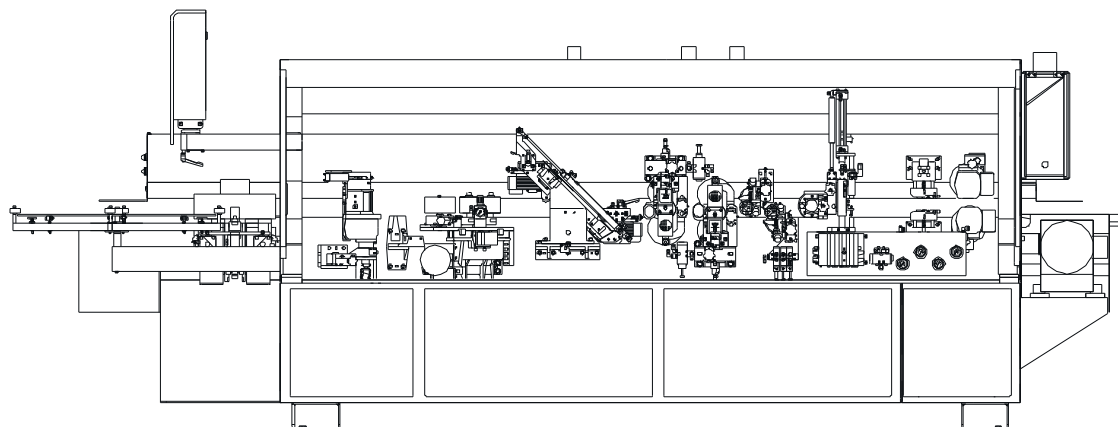
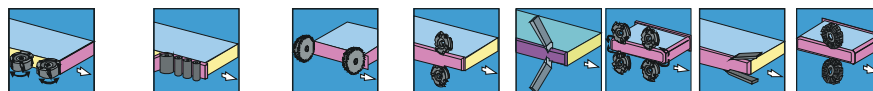
- keramické topné těleso k předehřevu dílce
- optimální průběh teploty (lepidlo nechladne před samotným olepením)
- optimální adheze
- minimální lepící spára

Kontrola vzdáleností mezi dílci:

- optimální založení dílce
- pneumaticky řízené blokovací zařízení



BRANDT KDF 430 C



Optimat KDF 430 C

- automatizační paket #4175 (obsahuje řídicí systém PC 20+)
- plošné začištění lepící spáry #5780

Další stroje BRANDT

Oleповání tvarových dílců:

- optimat KTD 720, 820 a FTK 130

Průběžné stroje:

- pro začátek: Optimat KDN 210
- kompletní obrábění: KDF 350 C
- dílce po nestingu (vrtané, s ostrým úhlem): Optimat KDF 550 C
- plná automatizace a PUR lepidlo: Profi line KDF 660 C
- vysoký výkon, drážkování, falcování a profilování: Profi line KDF 790





BÜTFFERING - řada SGO

Výkonný stroj pro začátek

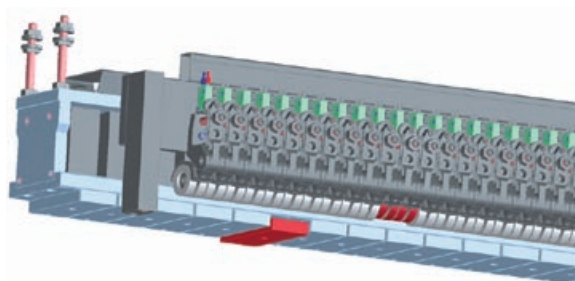
- 2 modely s elektronickou dělenou přítlačnou patkou
- profesionální broušení dýhy
- display s dotykovou funkcí
→ jednoduchá nekomplikovaná obsluha, vedoucí rychle k cíli
- jedinečný poměr cena/výkon
→ rychlá návratnost investice

	SGO 109 K	SGO 211 RK	SGO 211 MK	SGO 211 RC	SGO 311 RRK	SGO 311 RRC
pracovní šířka	950 mm	1 100 mm	1 100 mm	1 100 mm	1 100 mm	1 100 mm
délka pásu	1 900 mm	1 900 mm	1 900 mm	1 900 mm	1 900 mm	1 900 mm
max. tloušťka dílce	3 - 160 mm	3 - 160 mm	3 - 160 mm	3 - 160 mm	3 - 160 mm	3 - 160 mm
výkon agregátů	11 kW	15 / 11 kW	18,5 / 15 kW	15 / 11 kW	15 / 15 / 11 kW	15 / 15 / 11 kW
profilované kontaktní válce	✓	✓	✓	✓	✓	✓
pogumované přítlačné válečky	✓					
řízení	Push button / MFD	Push button / MFD	Push button / MFD	Touchscreen	Push button / MFD	Touchscreen
automatické měření tloušťky dílce	✗	✓	✓	✓	✓	✓
čisticí kartáče	1 370 €	1 820 €	1 820 €	1 820 €	1 820 €	1 820 €
rychlost posuvu	4 + 8 m/min	2,5 - 13 m/min	2,5 - 13 m/min	2,5 - 13 m/min	2,5 - 13 m/min	2,5 - 13 m/min
řezná rychlost	17 m/s	21 / 17 m/s	31 / 17 m/s	21 / 17 m/s	21 / 21 / 12 m/s	21 / 21 / 12 m/s
RTE	✓	✓	✓	✓	✓	✓
RTA	✗	450 €	450 €	450 €	450 €	450 €
BV	580 €	725 €	725 €	725 €	725 €	725 €
hmotnost	~1 250 kg	~1700 kg	~1 800 kg	~1 700 kg	~2 300 kg	~2 300 kg

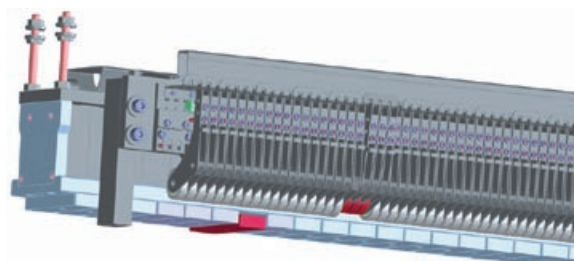
BÜTFFERING SCO/SCR

Nová technologie dělených přítlačných patek pro náročné požadavky na kvalitu povrchu

- plná kontrola všech parametrů pomocí programu
→ bezkompromisní výsledek na „stisknutí tlačítka“
- jednotlivě nastavitelné jednotky
→ bezproblémové nastavení individuálních požadavků
- dynamické řízení zakládání dílce
→ perfektní výsledek broušení každé hrany
- MPS nejen pro průmyslové brusné automaty
→ nový standard řady DIAMOND

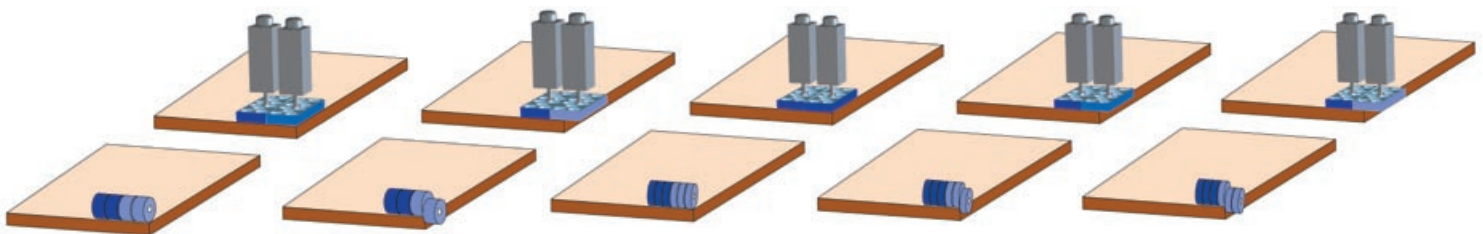
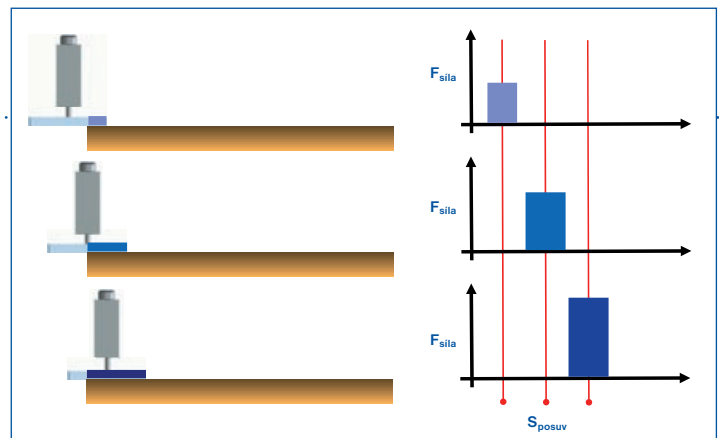



MPS systém s 25mm pro identifikaci dílce



MPS systém s 12,5mm pro identifikaci dílce

Bütfering - dynamická kontrola zakládání dílce



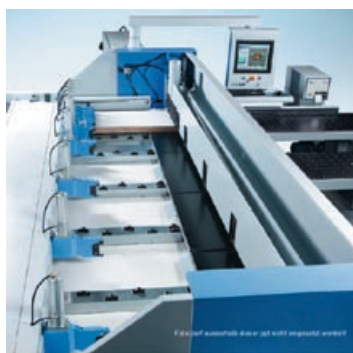
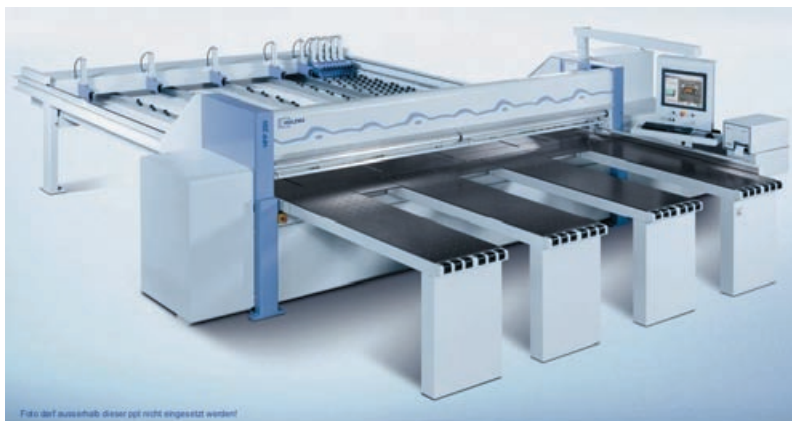
Diamond 2008		DIAMOND 113 C
Standard	Zkratka	Jeden pás 
pracovní šířka		1 350
délka pásu	BL	2 150 / 2 620
max. tloušťka dílce		3 - 160 mm
výkon agregátů	KW	15
dělení přítlačných patek		MPS
profilovaný kontaktní ocelový válec	SWP	✓
průměr válce		140
automatické nastavení kontaktního válce	AZ	✓
pogumované přítlačné válečky	GAA	✓
řízení	TE14	TE 14
	ME 5000	WDG / ME 5000
SBx	SBx	✓
čisticí kartáče	FBM	✓
rychlost posuvu	STV	2,5 - 13 m/min
vysunovatelný zakládací pomocný válec	ARE	✓
zařízení pro otryskání pásu	BV	✓
automatická aretace agregátů	AgV	✓
aktivace tlaku	PSA	✓
automatické řízení odsávacího zařízení	AAT	✓
plynule nastavitelná řezná rychlost	STS	✓
programem řízený tlak broušení		✓
proměnné napřimení válce	M/G	✗

Diamond 2008		DIAMOND 213 CC	DIAMOND 213 CH	DIAMOND 213 QC	DIAMOND 213 QH
		Dvoupásové provedení			
Standard	Zkratka				
pracovní šířka		1 350	1 350	1 350	1 350
délka pásu	BL	2 620	2 620	5 360 / 2 620	5 360 / 2 620
max. tloušťka dílce		3 - 160 mm			
výkon agregátů	KW	15 / 15			
dělení přítlačných patek		MPS	MPS	MPS	MPS
profilovaný kontaktní ocelový válec	SWP	ja / sh(A) 65°			
průměr válce		140	140	140	-
automatické nastavení kontaktního válce	AZ	✓	✓	✓	-
pogumované přítlačné válečky	GAA	✓	✓	✓	-
řízení	TE14	TE 14	TE14	TE 14	TE 14
	ME 5000	WDG / ME 5000	WDG / ME 5000	ME 5000	ME 5000
SBx	SBx	✓	✓	✓	✓
čistící kartáče	FBM	✓	✓	✓	✓
rychlost posuvu	STV	2,5 - 13 m/min	2,5 - 13 m/min	2,5 - 13 m/min	2,5 - 13 m/min
vysunovatelný základní pomocný válec	ARE	✓	✓	✓	✓
zařízení pro otryskání pásu	BV	✓	✓	✓	✓
automatická aretace agregátů	AgV	✓	✓	✓	✓
aktivace tlaku	PSA	✓	✓	✓	✓
automatické řízení odsávacího zařízení	AAT	✓	✓	✓	✓
plynule nastavitelná řezná rychlost	STS	✓	✓	✓	✓
programem řízený tlak broušení		✓	✓	✓	✓
proměnné napřímení válce	M/G	✓	✓	✓	✓

Diamond 2008		DIAMOND 313 RQE	DIAMOND 313 RQH	DIAMOND 313 QCE	DIAMOND 313 QCH
		Třípásové provedení			
Standard					
pracovní šířka		1 350	1 350	1 350	1 350
délka pásu		5 360 / 2 620	5 360 / 2 620	5 360 / 2 620	5 360 / 2 620
max. tloušťka dílce		3 - 160 mm	3 - 160 mm	3 - 160 mm	3 - 160 mm
výkon agregátů		22 / 13,5 / 15	22 / 13,5 / 20	13,5 / 15 / 7,5	13,5 / 15 / 20
dělení přítlačných patek		MPS	MPS	MPS	MPS
profilovaný kontaktní ocelový válec		✓	✓	✓	✓
průměr válce		240	240	140	140
automatické nastavení kontaktního válce		✓	✓	✓	-
pogumované přítlačné válečky		✓	✓	✓	-
řízení		TE 14	TE14	TE 14	TE 14
		ME 5000	ME 5000	ME 5000	ME 5000
SBx		✓	✓	✓	✓
čistící kartáče		✓	✓	✓	✓
rychlost posuvu		2,5 - 13 m/min	2,5 - 13 m/min	2,5 - 13 m/min	2,5 - 13 m/min
vysunovatelný základní pomocný válec		✓	✓	✓	✓
zařízení pro otryskání pásu		✓	✓	✓	✓
automatická aretace agregátů		✓	✓	✓	✓
aktivace tlaku		✓	✓	✓	✓
automatické řízení odsávacího zařízení		✓	✓	✓	✓
plynule nastavitelná řezná rychlost		✓	✓	✓	✓
programem řízený tlak broušení		✓	✓	✓	✓
proměnné napřímení válce		✓	✓	✓	✓

HOLZMA – Nová HPP 250

- přesah pilového kotouče 75 mm
- délka řezu 3100 / 3800 / 4300 mm
- posuv pilového vozíku až 100 m/min
- rychlost programovatelné závory až do 60 m/min
- monitor 17" plochý monitor
- hlavní pilový motor 7,5 kW
- předřezový pilový motor 1,1 kW



Rychlejší:

- posuv pilového vozíku okamžitě až 100m/min

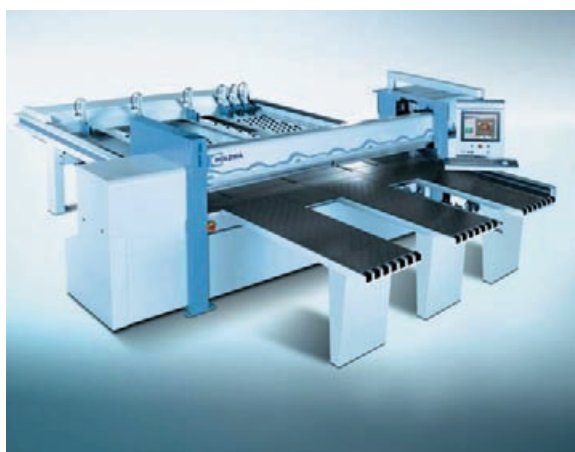
Kompaktnější:

- rozměry stroje menší při stejném výkonu

Ještě lepší:

- pohon pilového vozíku ozubeným hřídelem a pastorkem - ještě preciznější řez
- flexibilní manuální regulace tlaku upínacích kleští a přítlaků
- manuální zařízení úhlového řezu (opce)
- CADmatic 4 PRACTIVE optimalizační software s 3D grafikou

HOLZMA – rozšíření základního vybavení řady 3



- stůl vybaven kompletně vzduchovými tryskami
- hlavní pilový kotouč 13,5 kW (350 typ), 18 kW (380 typ)
- CADplan 4.0 (výjimka ne pro řadu HKL)
- posuv pilového vozíku 1-150m/min
- rychlost programovatelné závory 90m/min (u řady HKL v závislosti na podélné pile)
- 19" plochá obrazovka
- dotykový display (u typu 350 jen opce)
- první stůl se vzduchovým polštářem rozšířený na 800mm (u typu HKL všechny stoly)
- volně nastavitelné upínací kleštiny u všech typů profilů a HKL

HOLZMA – dálkové ovládání



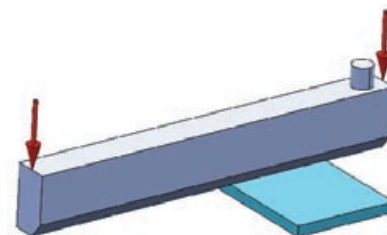
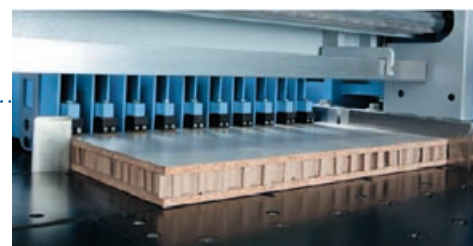
- bez kabelů
- ideální při obrábění velkých desek
- 4 funkční klávesy k individuálnímu nastavení funkcí stroje např.:
 - ... chod pily spustit
 - ... kleštiny otevřít / základní nastavení
 - ... vzduchový polštář zapnout / vypnout
 - ... rozběh programovatelné závory
- pro všechny stroje HPP a HPL řady 3 a 5 (bez modelu 510)
k dodání od 02.04.2008
- upozornění: nelze doinstalovat
- enormní volnost pohybu
- vysoká bezpečnost

HOLZMA – řešení pro materiál citlivý na tlak

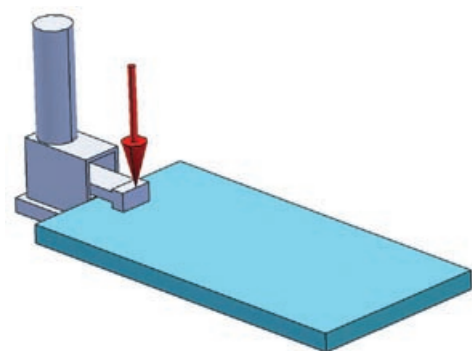
Upínací tlak kleštín a přítlak válců lze nastavit pro citlivé materiály, např. voštinové, pěnové, sendvičové desky apod.

Od přítlačných k plovoucím válcům

- pneumatický přítlak je vždy pohyblivý směrem dolů
- novinka: pneumaticky zavěšený protitlak zachycuje toto zatížení
- výsledek: dokonce 200kg vážící přítlačné válce tlačí přímo jen 30kg (300 N) na materiál - nezávisle na délce řezu



HOLZMA – řešení pro materiál citlivý na tlak



Kleštiny

- stejným principem pracují i pneumatické kleštiny s protitlakovým zařízením k regulaci upínací síly
- výsledek: minimální upínací síla cca 5kg (50 N) pro kleštiny

Parametry v závislosti na materiálu

- doporučujeme v CADmaticu dodatečné nastavení individuálních parametrů pro každý materiál

HOLZMA – CADmatic 4 PRACTICE



CADmatic 4 PRACTICE

- pro modely HPP 230 a HPP 250
- od teď s 3-D grafikou
- 17“ TFT plochá obrazovka
- rozšířená správa nástrojů
- intuitivní jednoduchá obsluha
- široké dodatečné vybavení pro individuální požadavky

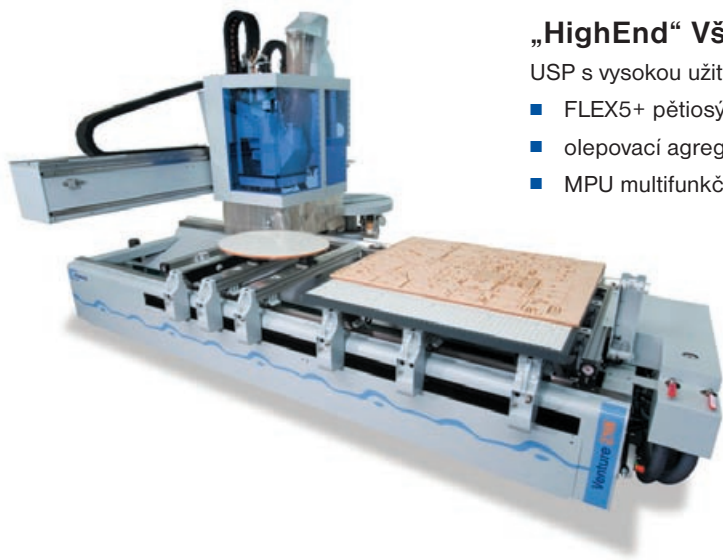
HOLZMA – CADmatic 4 PROFESSIONAL

CADmatic 4 PROFESSIONAL

- široké dodatečné vybavení pro individuální požadavky
- nyní ještě lepší optika a zřetelně vyšší komfort obsluhy
- vylepšená navigace s permanentním přístupem do všech úrovní
- 3 -D grafika, zobrazující děj v reálném čase
- 19“ TFT plochá obrazovka s dotykovým ovládním
- rozšířená správa nástrojů
- intuitivní jednoduchá obsluha
- široké dodatečné vybavení pro individuální požadavky



HOMAG Venture 21L a agregátem FLEX5+



„HighEnd“ Všeuměl

USP s vysokou užitnou hodnotou pro zákazníka

- FLEX5+ pětiosý agregát se zásobníkem nástrojů na 5 pozic
- olepovací agregát Power Edge
- MPU multifunkční obráběcí jednotka



Agregáty



FLEX5+

- další vylepšení agregátu FLEX5 o nástrojové rozhraní
 - max. průměr pilového kotouče 240 mm
 - max. použitelná délka nástroje 65 mm
- zásobník nástrojů s 5 pozicemi
- kombinovatelné s předkapovací jednotkou a automatickým předáváním nástrojů
- nepoužívat pro dlouhodobé nasazení jako DRIVE5+!

HOMAG Venture 11L/XXL

Nový Venture pro největší rozměry obrábění

Kancelářský nábytek, dveře, ...

- rozměry obrábění 4.175/6.175 x 1.850 x 300 mm
- 15 kW hlavní vřeteno pro obrábění masivu
- 21 vřetenová vrtací hlava s pilkou otočnou 0-90°
- FLEX5+ pětiosý agregát se zásobníkem nástrojů na 5 pozic



HOMAG Venture 16L pětiosé CNC



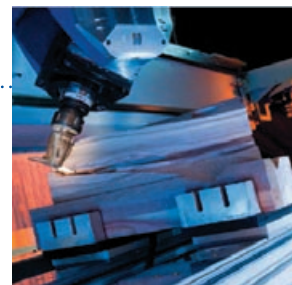
Flexibilita v „3-D“

USP s vysokou užžitnou hodnotou pro zákazníka

- 2 osy Z
- DRIVE5+ pětiosý agregát
- High-Speed vrtání

DIVE5+ obrábění bez hranic

- nabízí::
 - více možností obrábění pomocí interpolovatelné osy
 - nasazení agregátů pomocí integrovaného pneumatického rozhraní
 - frézování 6 kW
- umožňuje::
 - frézování zakřivených madel a zábradlí
 - 3-D modely
- nahrazuje např.:
 - pilový a kapovací agregát 4 osý
 - agregát pro obrábění zámkové kapsy
 - hoblovací agregát

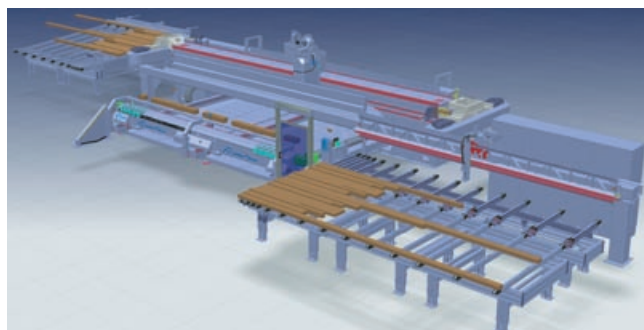


Upínky masivních dílců power Clamp

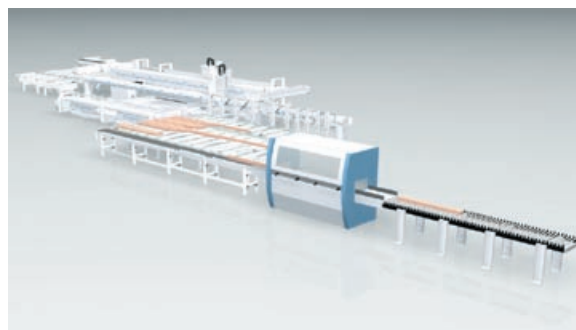
3 stupňové upínky s pneumatickou přípojkou pomocí hadice

- použitelné pro K-stůl (HOMAG/WEEKE)
- rozsah upnutí 60-120 mm nebo 8-60 mm
- spodní čelist spustitelná pro snažší upnutí dílce

HOMAG BOF 722 powerProfiler

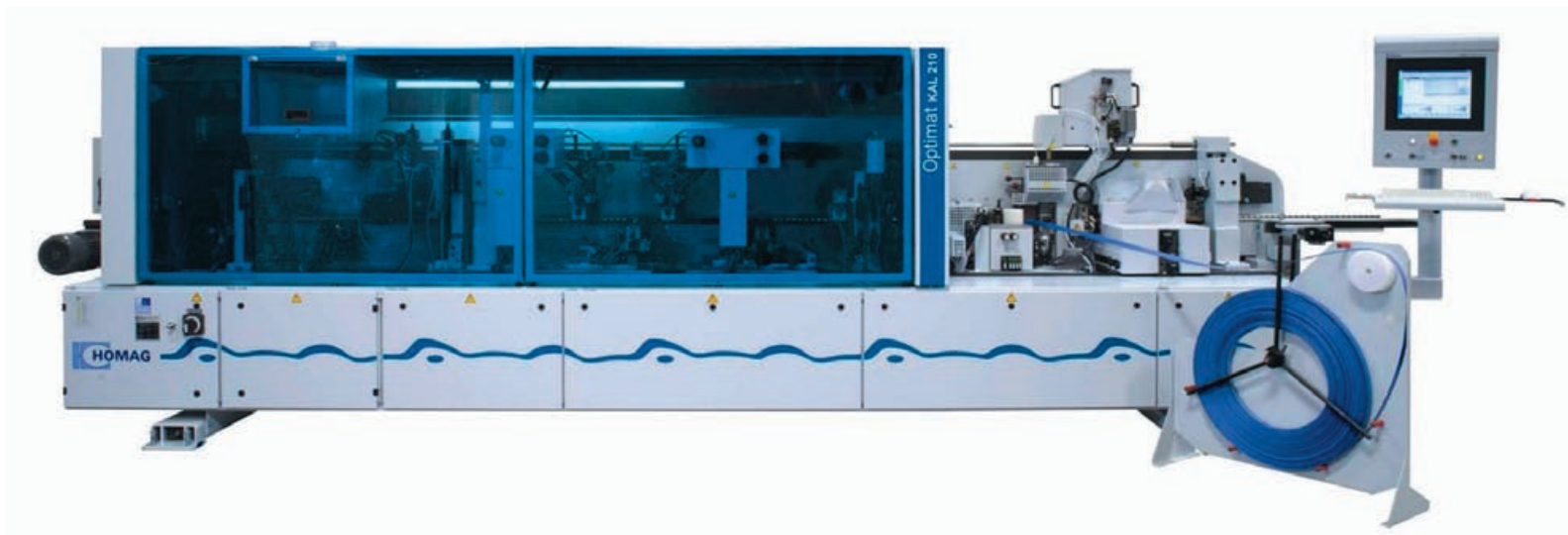


- obráběcí centrum pro stavební prvky

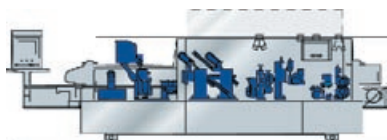


- napojení na hoblovací stroj (opce)

HOMAG nový model řady KAL 210



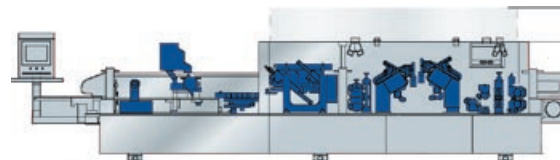
Nové modely KAL 210



KAL 210/4/A3/S2

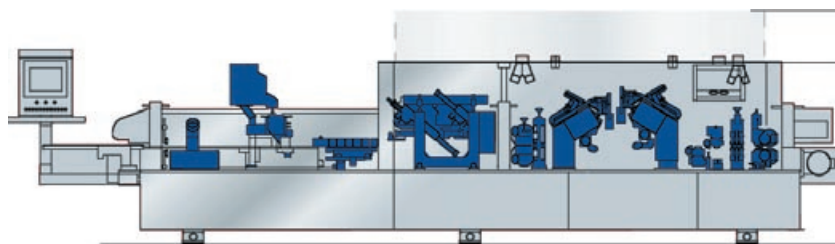


KAL 210/6/A3/S2



KAL 210/6/A20/S2

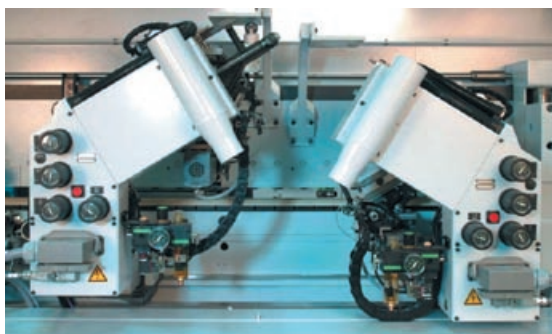
HOMAG KAL 210/6/A20/S2



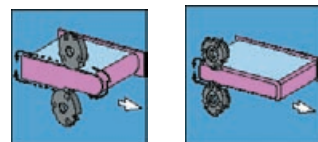
Automatizační paket obsahuje:

- naváděcí pravítko
- přítlačnou zónu
- kapování fáze/na přímo, stejně tak zarovnání/přesah
- předfrézování zarovnání/přesah
- automatické nastavení fáze/rádus na agregátu FK11
- programem vysunovatelný začišťovací agregát Profil PN10
- programem vysunovatelný dokončovací agregát
- výškové nastavení pomocí programu

HOMAG tvarový frézovací agregát FK11 ručně stavitelný



- mezera mezi dílci min. 500 mm, posuv 20 m/min, ruční výměna nástrojové hlavy
- frézuje přesah hrany na všech stranách hrany (dokola)
- posuv max. 20 m/min
- rychlá, manuální výměna nástrojové hlavy
- I-systém v základním vybavení všech FK firmy HOMAG

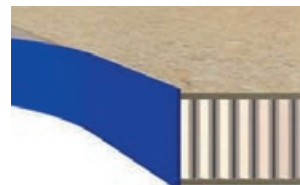


Voštinové desky - Stacionární stroje

Silná hrana

Bez podpůrné hrany pro tenké voštiny (např. SWAP)

- tloušťka krycí vrstvy ≥ 6 mm
- dekorační hrana ≥ 2 mm
- mezivrstva s „podpůrnou“ funkcí
- tloušťka desky max. 100 mm (v závislosti na její konstrukci)



K dodání v základním vybavení pro všechny obráběcí centra HOMAG

- Power Edge olepovací agregát pro hrany do tloušťky 60 mm (volitelně i 100 mm)
- parametry obrábění (posuv, radius,...) jsou závislé na hraně a materiálu desky
- mezní vzorky nutné



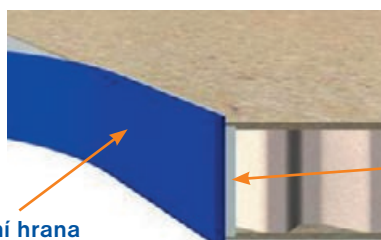
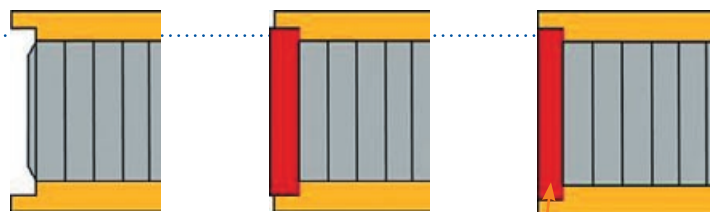
Podpůrná hrana

Pro olepení voštinových desek

- tloušťka krycí vrstvy ≥ 4 mm
- podpůrná hrana ≥ 2 mm
- dekorační hrana ABS $\geq 0,5$ mm
- dekorační hrana PVC ≥ 1 mm
- tloušťka desky max. 100 mm

Výhoda: normální parametry obrábění u standardních hran

- parametry obrábění (posuv, radius,...) jsou závislé na hraně a materiálu desky
- mezní vzorky nutné



Dekorační hrana

Podpůrná hrana

Spojovací technika

- vyvinuta pro všechny varianty spojení nábytkových dílců
- přesná fixace vzdálenosti mezi vrchní a spodní krycí deskou
- pomocí vložených kolíků
- kombinované upevnění k vrchní i spodní krycí desce umožňuje větší namáhání než vydrží samotná deska
- automatická montáž možná



Závěs



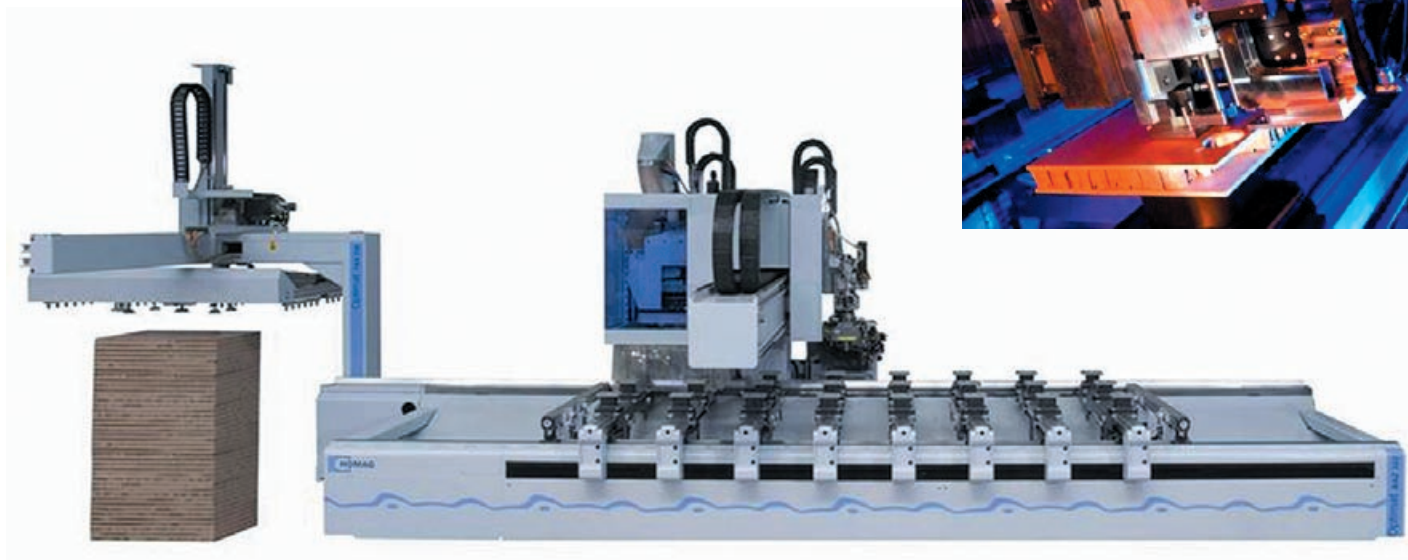
Úchytka



Noha



HOMAG nabízí řešení olepení voštinových desek při průchodu CNC strojem.



WEEKE – Venture 06S Novinka

Pracovní stůl

- 2.500 mm x 1.250 mm x 85 mm
- 4 pracovní místa
- K - stůl se 6 trámci, zadní i přední dorazy
- elektronická kontrola polohy všech dorazů

Rychlost

- vektorová rychlost 110 m/min

Vrtací hlava High Speed 7500

- 8 vertikál. vřeten včetně rychloupínacího systému
- 4 horizontál. vřetena v ose X
- 2 horizontál. vřetena v ose Y
- 1 pilka, Ø 125 mm, 0-90°



Hlavní vřeteno a zásobník nástrojů

- výkon 9 kW HSK 63
- otáčky 24.000 ot./min
- 8 pozic v zásobníku nástrojů

WEEKE – Optimat BHC200 mit AP-Tisch

Pracovní stůl

- 3.250 mm x 1.250 mm x 100 mm
- 4 pracovní místa
- automaticky polohovatelný AP stůl s dorazy vpředu a vzadu, 6 pomocných zakládacích lišt
- elektronická kontrola polohy všech dorazů

Rychlost

- vektorová rychlost 110 m/min

Vrtací hlava High Speed 7500

- 12 vertikál. vřeten včetně rychloupínacího systému
- 4 horizontál. vřetena v ose X
- 2 horizontál. vřetena v ose Y
- 1 pilka, Ø 125 mm, 0-90°



Hlavní vřeteno a zásobník nástrojů

- výkon 9 kW HSK 63
- otáčky 24.000 ot./min
- C osa otočná o 360°
- 14 pozic v zásobníku nástrojů

WEEKE – Venture 4M s agregátem Flex5+

Pracovní stůl

- 3.250 mm x 1.250 mm x 125 mm
- 4 pracovní místa
- K - stůl se 6 trámci, zadní i přední dorazy
- elektronická kontrola polohy všech dorazů
- LED - polohovací systém

Rychlost

- vektorová rychlost 110 m/min

Vrtací hlava High Speed 7500

- 19 vertikálních vřeten včetně rychloupínacího systému
- 4 horiz. vřetena v ose X
- 2 horiz. vřetena v ose Y
- 1 pilka, Ø 125 mm, 0-90°



Hlavní vřeteno a zásobník nástrojů

- výkon 12 kW HSK 63
- C osa otočná o 360°, 28 pozic v zásobníku nástrojů
- rozhraní FLEX 5+

WEEKE – Vantage 38L s manipulací

Pracovní stůl

- 3.700 mm x 2.100 mm x 100 mm
- O-Trix stůl, funkce vzduchového polštáře (opce)
- vakuové čerpadlo 500 m³/h

Rychlost

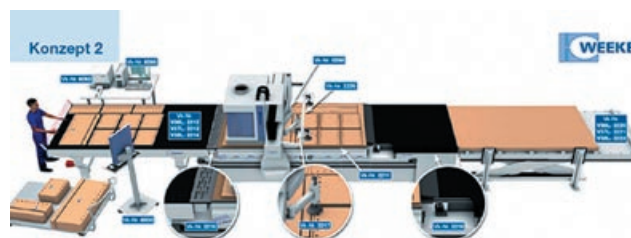
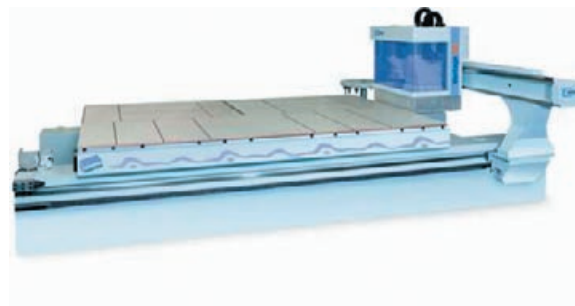
- vektorová rychlost 130 m/min

Vrtací převodovka High Speed 7500

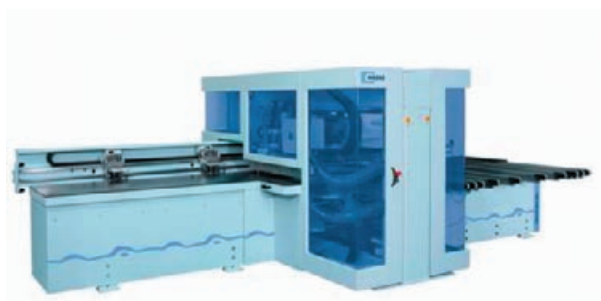
- 25 vertikálních vřeten včetně rychloupínacího systému
- 4 horiz. vřetena v ose X
- 2 horiz. vřetena v ose Y
- 1 pilka, Ø125 mm, 0 - 90°, opce

Hlavní vřeteno a zásobník nástrojů

- výkon 9 kW HSK 63
- otáčky 24.000 ot./min
- C-osa otočná o 360°
- 14 pozic v zásobníku



WEEKE – Optimat BHCX500 s předpolohováním



Rozměry obráběné

- délka dílce min. 200 mm
max. 2.500 mm
- šířka dílce min. 70 mm
max. 1.000 mm
- tloušťka dílce min. 8 mm (2 x 4 mm)
max. 80 mm (2 x 40 mm)

Rychlost

- pojezdová rychlost až 130 m/min

Frézovací vřeteno

- výkon 6 kW ETP
- otáčky 6.000 - 18.000 1/min

Vrtací hlava High Speed 7500

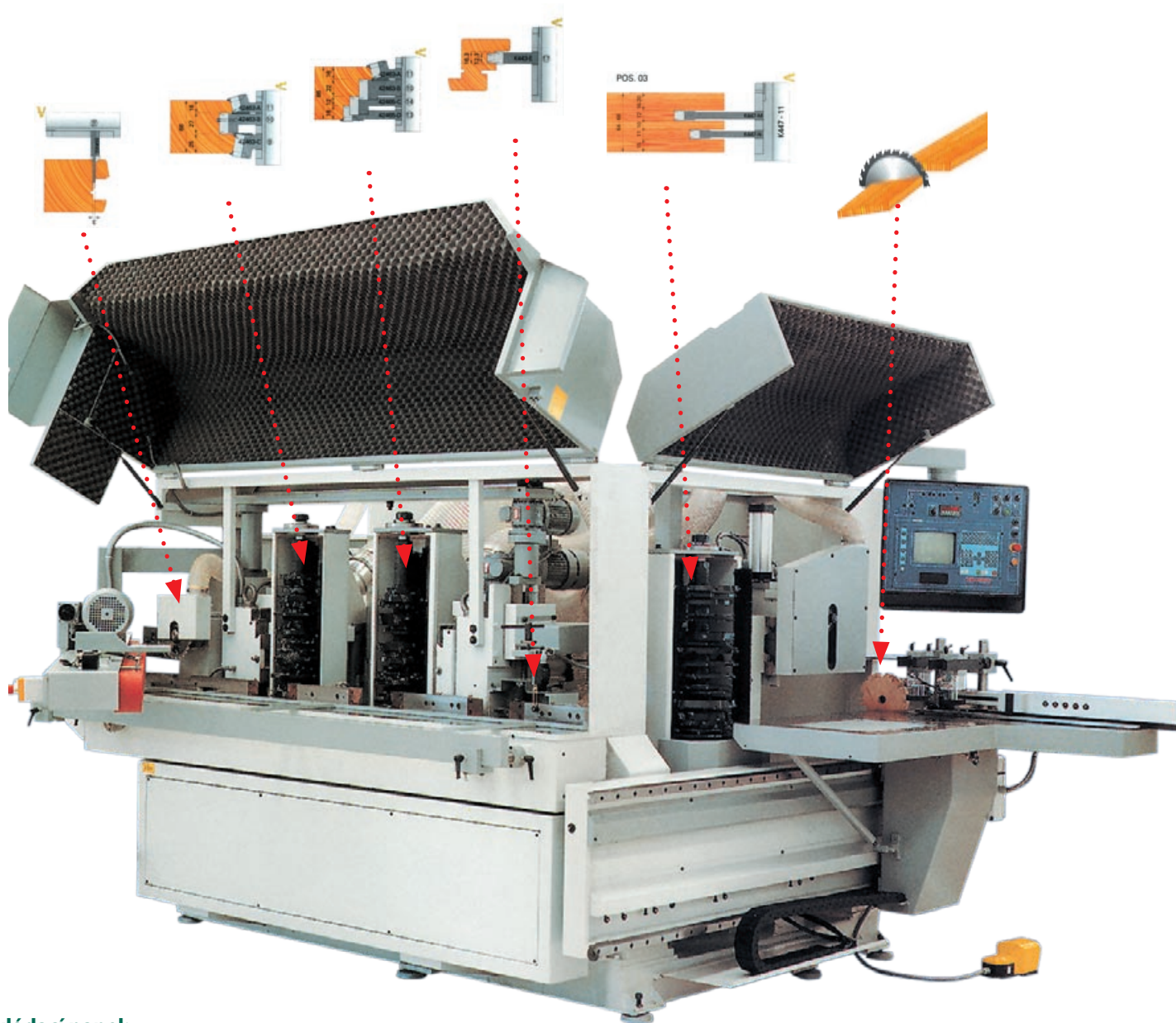
- 2 x 36 vertikálních vřeten (32 + 4 opce)
- 2 x 8 horiz. vřeten v ose X
- 2 x 2 horiz.horiz. vřeten v ose Y
- 2 x pilka, Ø 125 mm, 0-90°



Colombo Angelo & figli S.r.l.

Úhlové centrum na výrobu oken a dveří

GAM 33



• Ovládací panel:

software Windows
USB port
12" LCD průmyslový barevný monitor
ovládání v českém jazyce

• Čepovací strana:

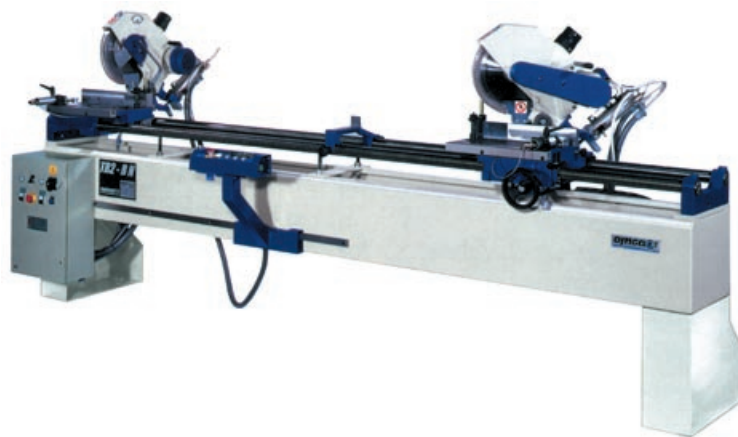
kapovací pila
1, 2 nebo 3 čepovací hřídele - výška vřeten 600 mm
čepovací vozík +/- 60°
čepování 2 kusů současně

• Profilovací strana:

hřídel proti vyštípnutí
profilovací hřídele 1, 2 nebo 3 - výška vřeten 600 mm
hřídel na kování
levá profilovací hřídel - výška vřetene 320 mm
odřez zasklívací lišty
zpětný dopravník

OMGA TR 2 - TR 2C - TR 2A - TR 2B

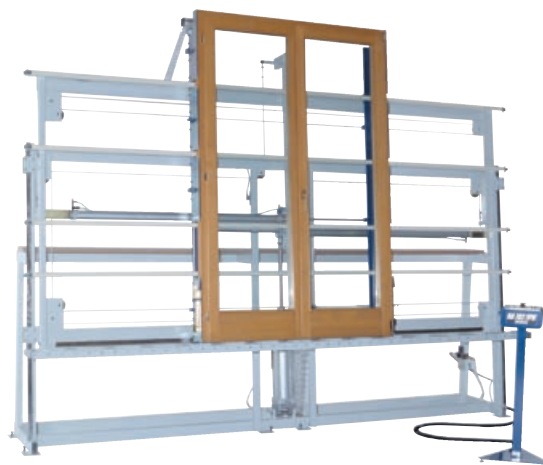
- pneumatické sklápění pil (možnost nastavení programů sklápění kotoučů)
- průměr kotouče 300 (350) mm
- pneumatické upínání obrobku
- naklápění kotoučů +/- 45°
- maximální rozměr mezi kotouči 2800 (3500, 4500, 5500) mm



Zasklívací stoly

BA 782 PH

- BA 782 PH - s vodorovným a kolmým nastavením pracovní plochy
- BA 782 F PH - s kolmou pevně nastavenou pracovní plochou
- BA 782 F PH O - s kolmou pevně nastavenou pracovní plochou a možností sklopení k podlaze během nakládání na transportní vůz
- BA 782 F PH N - kolmá pevně nastavená plocha a možnost zapustit plochu 500 mm pod podlahu



Kovací stoly

BA 825

Výbava stroje zahrnuje:

- ruční (pneumatický) naklápěcí stůl 15°
- 7 pravých a 7 levých polohovatelných dorazů pro vycentrování okna
- pneumatické zařízení k upínání oken
- centrování oken pro montáž kování
- kapovací jednotku na kování
- max. délka okenního rámu 2800 mm
- min. délka okenního rámu 450 mm
- max. šířka okenního rámu 1000 mm
- min. šířka okenního rámu 250 mm

Výbava na přání:

- vrtací jednotka pro kličku
- šroubovací jednotka s automatickým podáváním šroubů
- pokosová pila na odřez zasklívací lišty





Výbava na přání:

- manuální vertikální nebo horizontální svěrka
- pneumatická svěrka

- programovatelná krátkicí pila pro zjišťování vad materiálu a optimalizaci řezu
- čtecí zařízení na začátku stolu
- laser system pro čtení vad materiálu
- grafický displej

Technická data:

- průměr kotouče 400 mm
- výkon motoru 2,6 kW
- průměr odsávání 120 mm
- max. podávací rychlost 60 m/min.
- přesnost řezu standard +/- 0,5 mm
- přesnost řezu (option) +/- 0,2 mm

Rozřezávací pily pro optimalizaci řezu a zjišťování vad materiálu



Optimalizační pila zahrnuje:

T 2030 NC

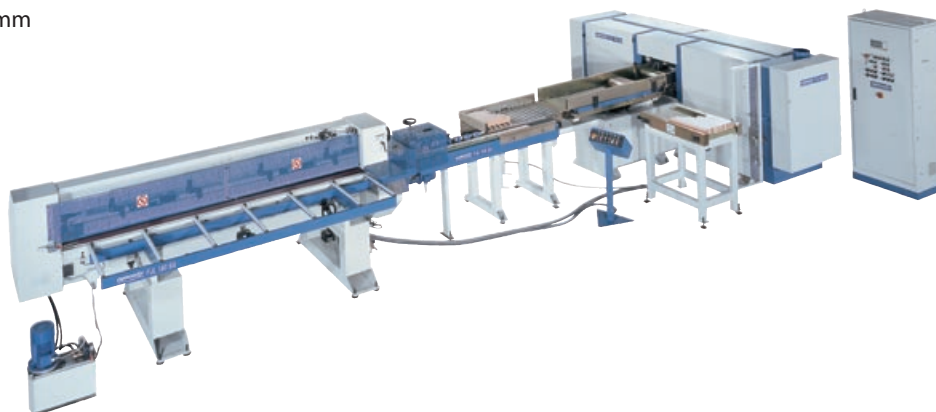
- max. rychlost podávání 240 m/min.
- tolerance řezu od +/- 1 mm při max. rychlosti
- řez s předem nastavenou sekvencí
- robustní konstrukce vhodná k vyřezávání všech druhů dřeva
- 7 podávacích válečků
- automatický vkládací systém se zásobníkem
- PC programátor
- 5 třídících boxů
- grafické znázornění rezného cyklu
- 8" obrazovku
- 7 programů nastavení
- CD mechanika
- 40 GB Hard disk

Linka na dálkové spojování mikroozubem

Linka zahrnuje: automatické ovládání, automatický vkládací systém

FJL 180 SA

- min. - max. tloušťka materiálu - 15 - 80 mm
- min. - max. šířka kusů - 30 - 150 mm
- max. délka lisování - 6000 mm
- oboustranné frézování a kapování
- srážecí dopravník
- předlisovací jednotka s kapovací pilou
- hydraulický lis





Lis určený k tvarovému nanášení PVC folie, dýhy a podobných materiálů.



- Automatický posuvný stůl
- Max. rozměr 2840 x 1300 mm
- Použití - S nebo Bez membrány
- Druhý automatický posuvný stůl

Membránové lisy

OMNIA



OMNIA umožňuje:

- **lisování za studena** na jednotlivé, anebo naskládané rovné dílce (s max. výškou až 400 mm)
- **lisování za tepla** na lisování dveří z tvrdého dřeva, hladkých dveří, panelů a cokoliv jiného s nezávisle nastavitelnou teplotou (až do 150° C)
- **lisování frézovaných dílců** PVC fólií (může pracovat s nebo bez membrány) nebo dýhou
- **lisování s dvojitou membránou** na lisování oboustranných dílců dýhou nebo papírem jedním krokem

Technická data	25 / 13	30 / 13
Rozměr lisovací desky	2500 x 1300 mm	3000 x 1300 mm
Maximální tlak	200 t	240 t
Maximální tlak na cm ²	6 kg	6 kg
Počet pístů	10	12
Průměr pístů	95 / 75	95 / 75
Zdvih	450 mm	450 mm
Maximální rozměry desky	2390 x 1190 mm	2890 x 1190 mm
Maximální rozměr desky (3D s fólií)	2300 x 1100 mm	2800 x 1100 mm

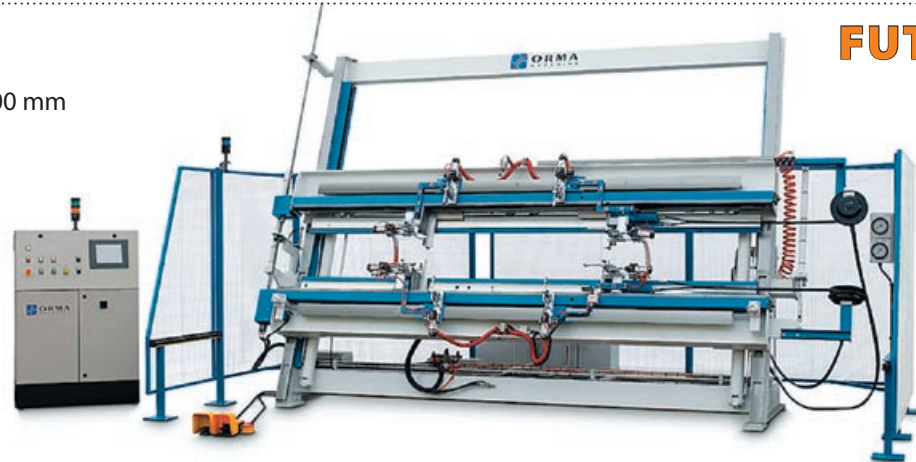
- Lisy jsou určeny k ohýbání masivu pomocí vysokofrekvenčního generátoru
- Provedení - pohyb horní nebo spodní lisovací desky
- Rozměr lisovací desky - max. 2500x1200 mm
- Max. počet pístů - 6 - průměr 85 mm (spodní) a 90 mm (horní)
- Max. zdvih lis. desky - 450 mm



PFS 80

Rámový lis pro lepení okenních a dveřních rámu

- Lehce nastavitelný dorazový úhel
- Max. rozměr lisovací desky - 3500 x 2500 mm
- Lisovací píst - zdvih 800 mm, tlak 7 tun



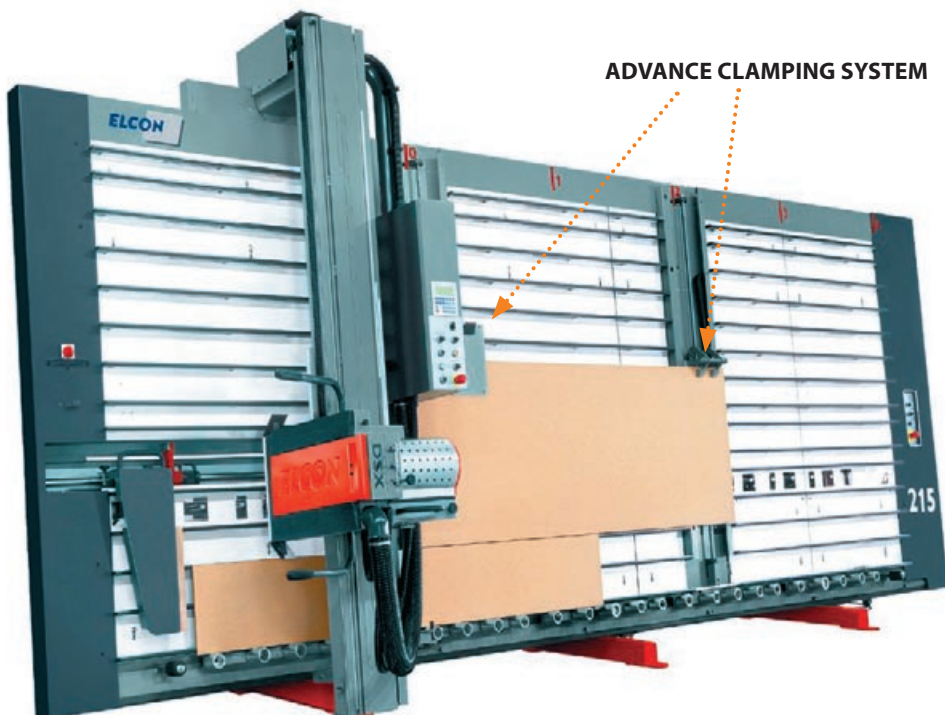
FUTURA

Lisy na spárovku

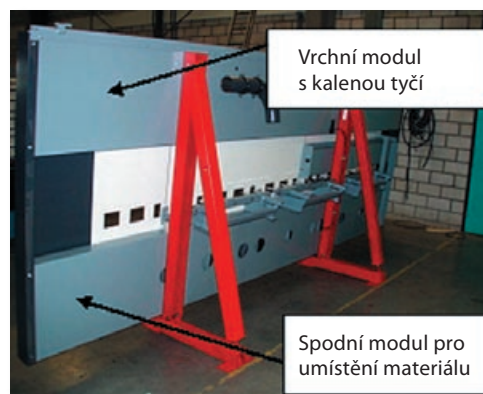
LS, LS ECO, NPC/L, LS/V

- LS - lis s automatickým vkládáním
- Klížení masivních dřevěných desek
- Vytápěné lisovací plotny
- Elektro - hydraulický agregát
- Dopravní pás





ADVANCE CLAMPING SYSTEM



Vrchní modul s kalenou tyčí

Spodní modul pro umístění materiálu



Doraz s jemným doladěním

Technická data	155	185	215
Max. délka řezu	3300 mm	3300 mm	4300 mm
Max. výška řezu	1400 mm	1700 mm	2000 mm
Prořez - max.	80 mm	80 mm	80 mm
Výkon motoru	3 kW	3 kW	3 kW
Otáčky motoru	4200 / min	4200 / min	4200 / min
Průměr kotouče	300 mm	300 mm	300 mm

Vertikální pily ELCON jsou ideálním řešením pro dělení velkoplošných materiálů. Vyznačují se tuhou konstrukcí a snadným ovládním.

TYPY VERTIKÁLNÍCH PIL ELCON disponují různou úrovní výbavy a tím jsou předurčeny pro jasné použití.

- **CONSTRUCT** - stavebnictví
- **DESIGN** - reklama a propagace
- **SUPPORT** - údržba
- **SOLID** - výroba obalů, beden
- **COMFORT** - obchodní domy
- **PROJECT** - obchody
- **MODULE** - nábytek a kuchyně
- **OPTIMUM** - obchody s plošným materiálem
- **PLASTALL** - plasty
- **COMBIBOND** - hliník, alukobond
- **ADVANCE** - výrobní závody

PATENTY ELCON posunují hranice Vašeho komfortu.

- **TWIN** - předřez
- **LIMPIO** - odsávání
- **DRM** - systém vedení
- **HYBRIDE** - systém řezu
- **robustní konstrukce**
- **přesný řez**
- **komfortní ovládání**
- **precizní patentované odsávání**
- **programovatelný řez**
- **nové systémy fixace**
- **nové systémy řezu**
- **široké příslušenství pro velké množství aplikací**



NC řízení



Digitální ovládání

Kompletní nabídku nástrojů žádejte na CD - Katalog nástrojů

7610 DONAU PROFI

Koncept Donau prezentuje technicky a designérsky vyvážené řešení profilu okna. Umožňuje reagovat na rozmanité požadavky zákazníků a tak dává dobrý předpoklad prosadit se na trhu. Zvlášť významné argumenty ve prospěch uvedeného řešení jsou :

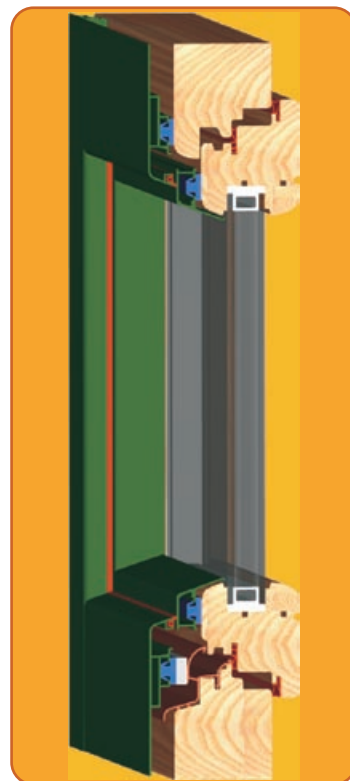
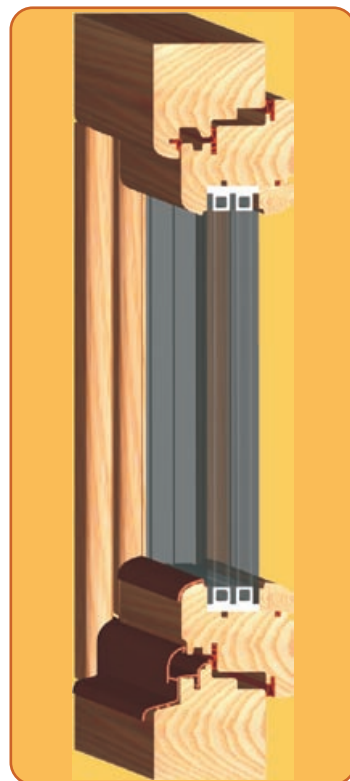
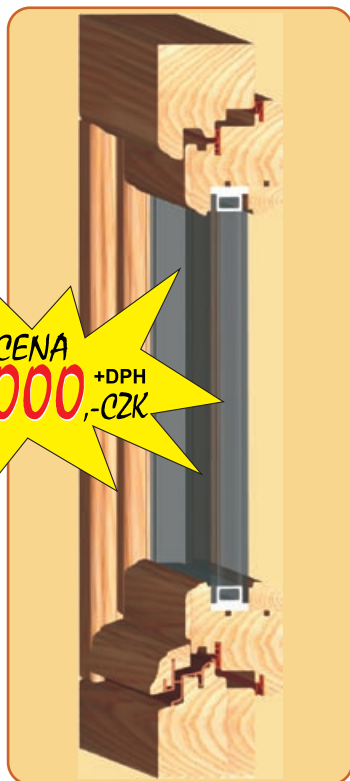
- velkoobjemová rámová okapová lišta
- „softová“ křídlová lišta
- zaoblený „softový“ oděruvzdorný profil
- dekompresní komora v rámu
- hlouběji osazené sklo
- předsažená zasklívací lišta
- zaoblené vnitřní hrany profilu
- přerušeny tepelný most
- 4-těsnění

STANDARD 68

RUSTIK 68-78

THERMO 78

ALU 68-78



AKČNÍ CENA
292 000,- +DPH
-CZK

STANDARD 68 je okno dokonalé v každém ohledu. Okna 68 mm jsou svými tepelně izolačními vlastnostmi připraveny pro osazení izolačního dvojskla. Konstrukce umožní dlouhodobé, bezproblémové používání okna s minimálními nároky na údržbu.

RUSTIK 68-78 je okno s „rustikálním“ profilem, který zvýrazňuje celodřevěný charakter stavební výplně bez snížení její technické hodnoty. Okno je dodávané ve vyhotovení **STANDARD** pro izolační dvojsklo, tak i **THERMO** pro trojsklo. Příjemný profil je prací designérů.

THERMO 78 je horkou novinkou z dílny naší konstrukce. Nekompromisně vyřešený každý profil v zájmu dosažení absolutního uživatelského komfortu, dlouhé životnosti a v tomto segmentu oken nepřekonatelných technických parametrů. Nejlepší okno na trhu.

ALU 68-78 je okno sendvičové konstrukce. Umožňuje skloubit výhody exteriérové hliníkové bandáže s interiérovým dřevěným rámem. Díky široké paletě RAL (dřevodekoru) na alu rámu je okno předurčeno do technokratických staveb.

doporučujeme široké veřejnosti

doporučujeme do historických budov

doporučujeme náročným zákazníkům

doporučujeme do veřejných budov



7610 DONAU PROFI

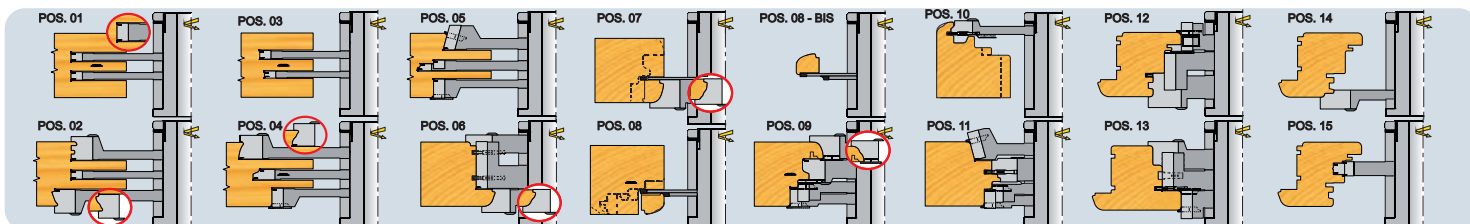
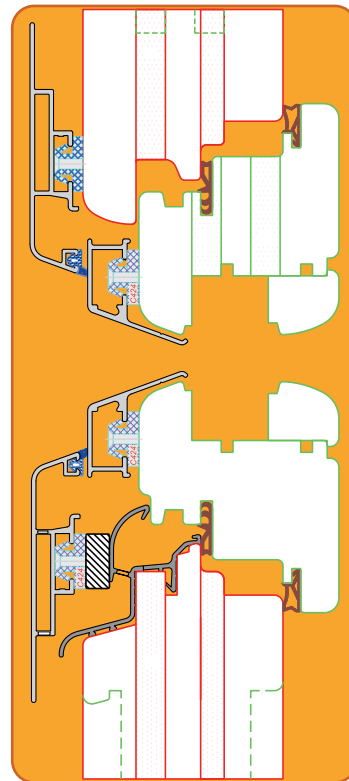
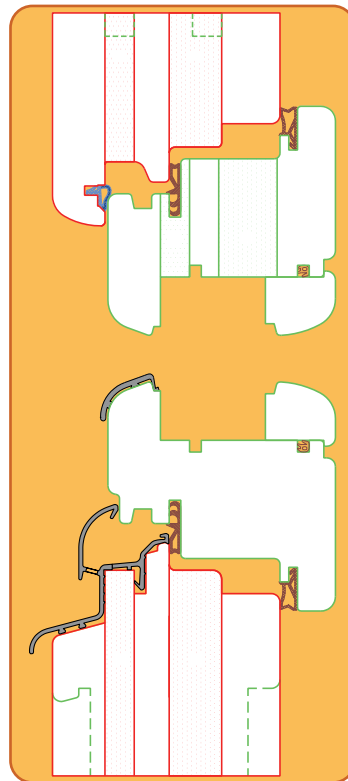
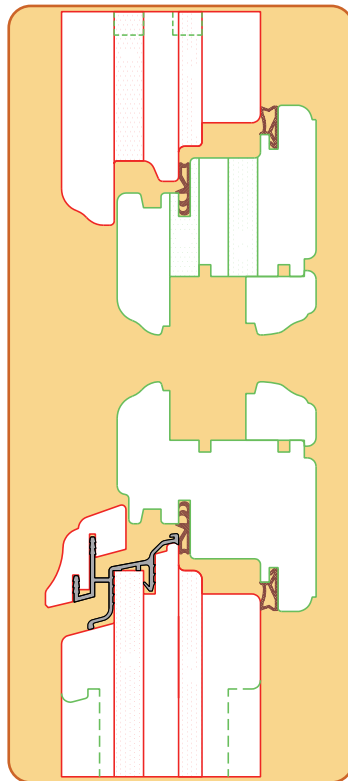
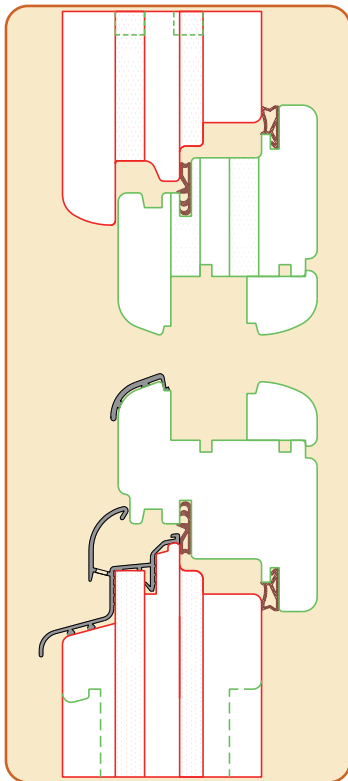
Frézovací systém umožňuje výrobu všech naznačených profilů oken. Přestavování pro jednotlivé síly a profily je nenáročné, bez potřeby kontrolního frézování. Nástroje jsou osazené samocentricky uloženými žiletkami s převahou typizovaných elementů. Všechny použité komponenty jsou systémové, vzájemně zaměnitelné bez negativního vlivu na vyvážení. Bezhluchý provoz, dobrý odvod třísky, minimální udržovací náklady jsou doprovázené výjimečně kvalitním frézovaným povrchem. Vyhotovení nástrojů odpovídá nejvyšším standardům doby.

STANDARD 68

RUSTIK 68-78

THERMO 78

ALU 68-78



Kompletní nabídku nástrojů žádejte na CD - Katalog nástrojů

7610 SPREE PROFÍ

Koncept Spree prezentuje technicky a designérsky vyvážené řešení profilu okna. Umožňuje reagovat na rozmanité požadavky zákazníků a tak dává dobrý předpoklad prosadit se na trhu. Zvlášť významné argumenty ve prospěch uvedeného řešení jsou:

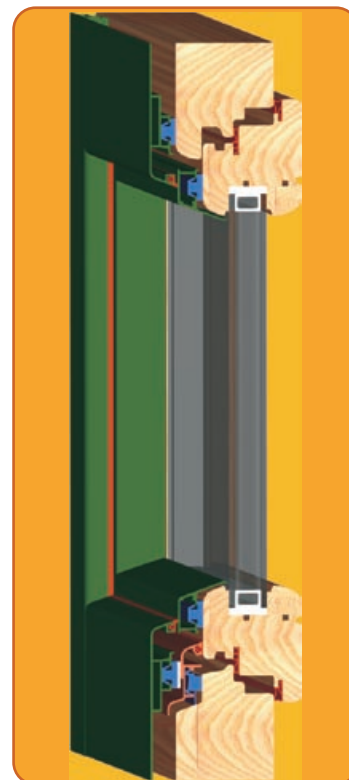
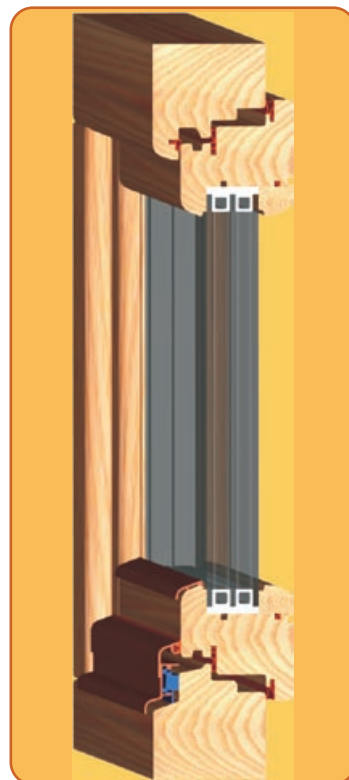
- zaoblený „softový“ oděruvzdorný profil
- „softová“ křídlové lišta
- předsašená zasklívací lišta
- dekompresní komora v rámu
- hlouběji osazené sklo
- 4-těsnění
- zaoblené vnitřní hrany profilu
- přerušeny tepelný most

STANDARD 68

RUSTIK 68-78

THERMO 78

ALU 68-78



AKČNÍ CENA
292 000 +DPH
,-CZK

STANDARD 68 je okno dokonalé v každém ohledu. Okna 68 mm jsou svými tepelně izolačními vlastnostmi připraveny pro osazení izolačního dvojskla. Konstrukce umožní dlouhodobé, bezproblémové používání okna s minimálními nároky na údržbu.

RUSTIK 68-78 je okno s „rustikálním“ profilem, který zvýrazňuje celodřevěný charakter stavební výplně bez snížení její technické hodnoty. Okno je dodávané ve vyhotovení **STANDARD** pro izolační dvojsklo, tak i **THERMO** pro trojsklo. Příjemný profil je prací designérů.

THERMO 78 je horkou novinkou z dílny naší konstrukce. Nekompromisně vyřešený každý profil v zájmu dosažení absolutního uživatelského komfortu, dlouhé životnosti a v tomto segmentu oken nepřekonatelných technických parametrů. Nejlepší okno na trhu.

ALU 68-78 je okno sendvičové konstrukce. Umožňuje skloubit výhody exteriérové hliníkové bandáže s interiérovým dřevěným rámem. Díky široké paletě RAL (dřevodekoru) na alu rámu je okno předurčeno do technokratických staveb.

doporučujeme široké veřejnosti

doporučujeme do historických budov

doporučujeme náročným zákazníkům

doporučujeme do veřejných budov



7610 SPREE PROFI

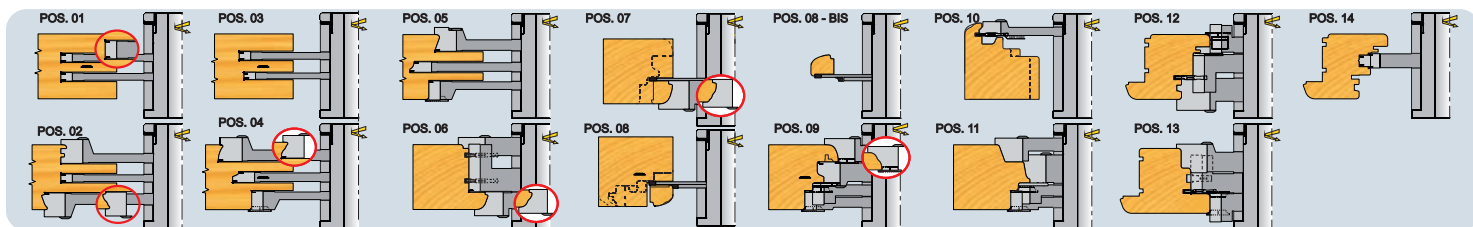
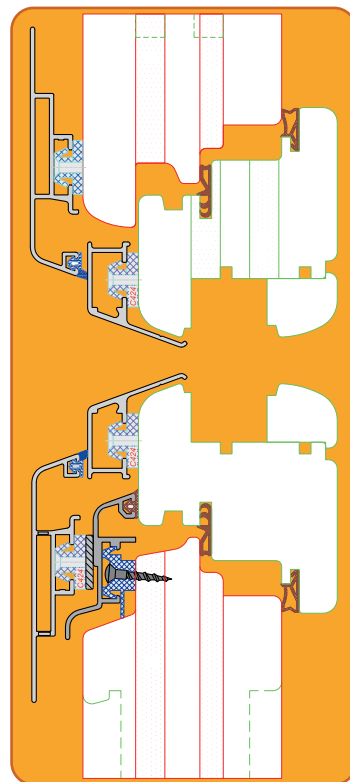
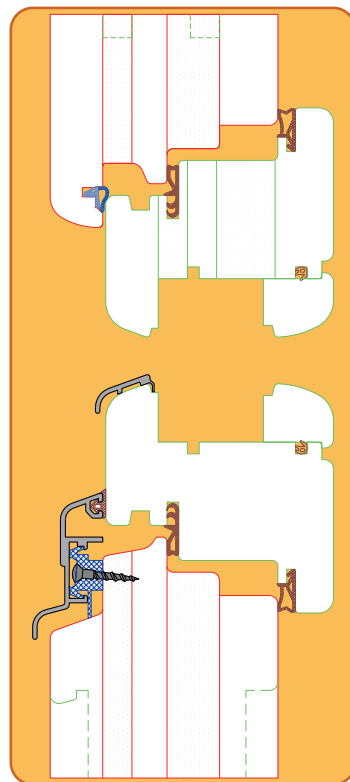
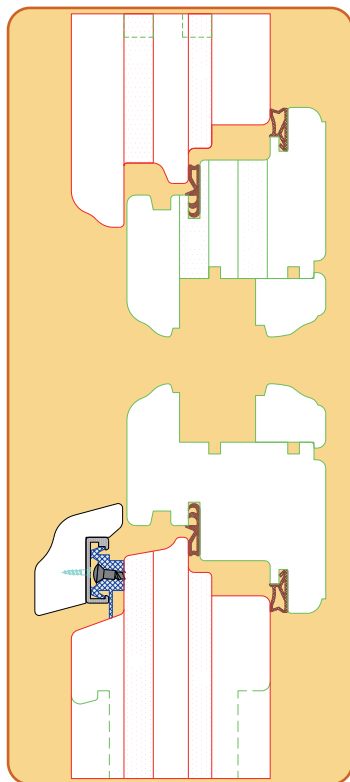
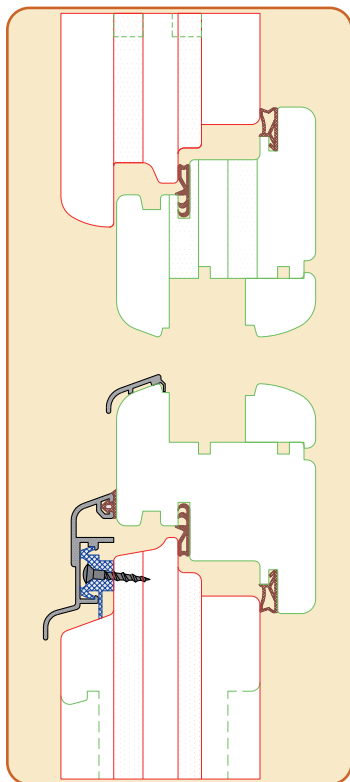
Frézovací systém umožňuje výrobu všech naznačených profilů oken. Přestavování pro jednotlivé síly a profily je nenáročné, bez potřeby kontrolního frézování. Nástroje jsou osazené samocentricky uloženými žiletkami s převahou typizovaných elementů. Všechny použité komponenty jsou systémové, vzájemně zaměnitelné bez negativního vlivu na vyvážení. Bezhluchý provoz, dobrý odvod třísky, minimální udržovací náklady jsou doprovázené výjimečně kvalitním frézovaným povrchem. Vyhotovení nástrojů odpovídá nejvyšším standardům doby.

STANDARD 68

RUSTIK 68-78

THERMO 78

ALU 68-78



...lepší v detailech



Kompletní nabídku nástrojů žádejte na CD - Katalog nástrojů



ECO 7000 68



ECO 7000 78



ECO 7000 RUSTIK



ECO 7000 DVEŘE



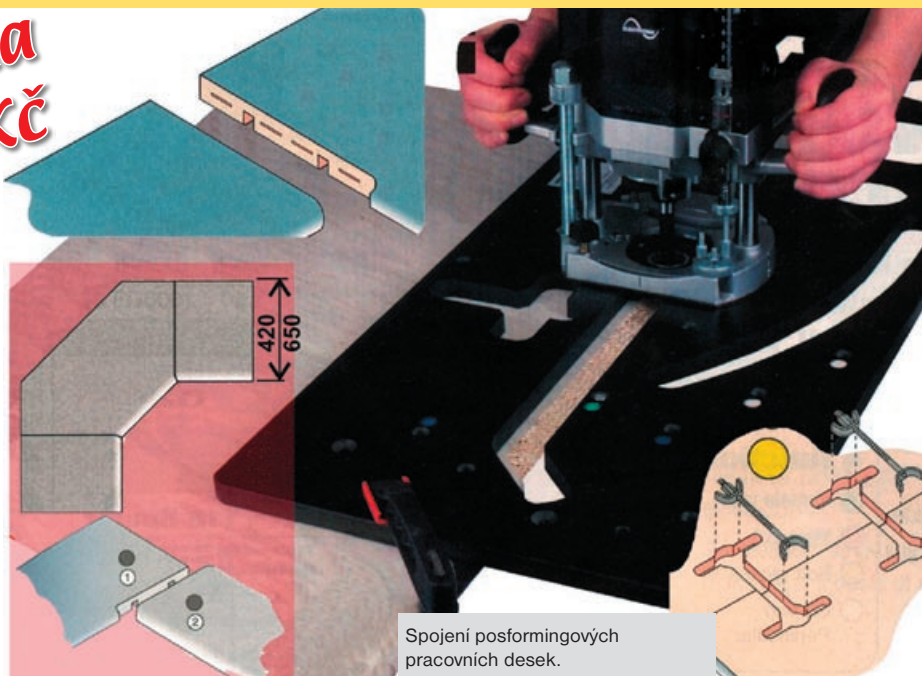
Akční cena
151.805,- Kč
bez DPH

SADA FRÉZ EURO 68 - 78 ECO 7000 SOFT DONAU

- žiletková sada nástrojů pro malé a střední výrobce od firmy OMAS
- možnost rozšiřování sady a zvyšování komfortu výroby
- možnost dokoupení doplňků na výrobu EURO 78
- umožňuje vyrábět rustikální profil okna
- po doplnění lze vyrábět vchodové dveře

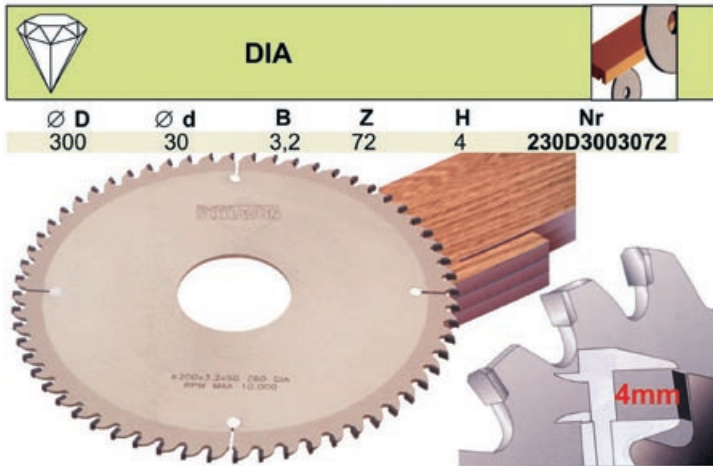
COMBI 302 650

Akční cena
2.450,- Kč
bez DPH

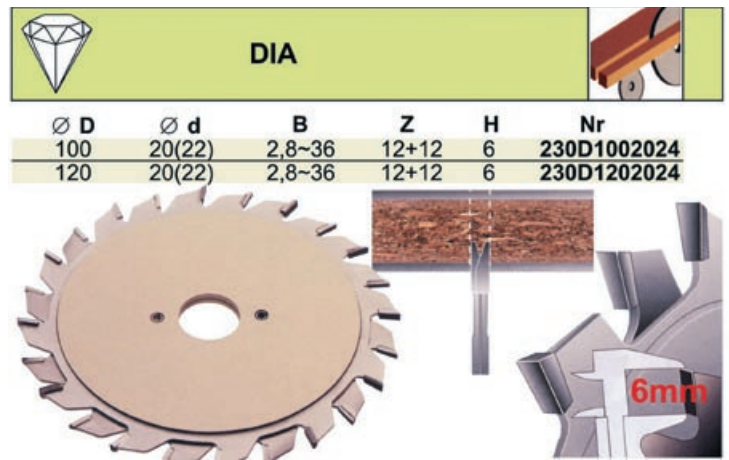


Spojení posformingových pracovních desek.

Katalog nástrojů - nejširší nabídka pro Vaše řešení.

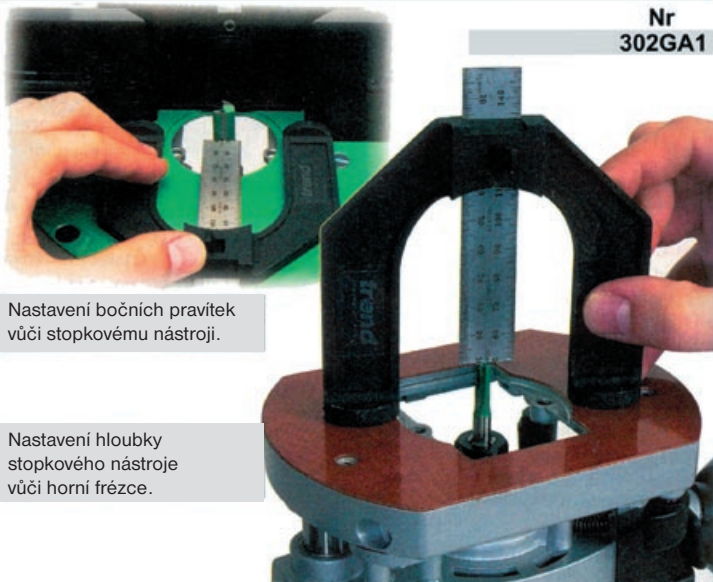


Akční cena
27.495,- Kč



Akční cena
9.656,- Kč

HLOUBKOMĚŘ

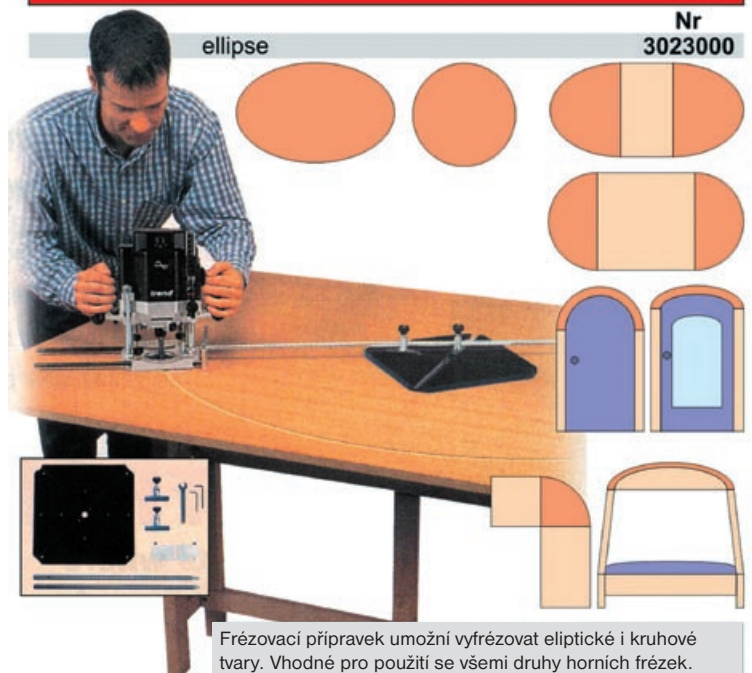


Nastavení bočních pravítek vůči stopkovému nástroji.

Nastavení hloubky stopkového nástroje vůči horní fréze.

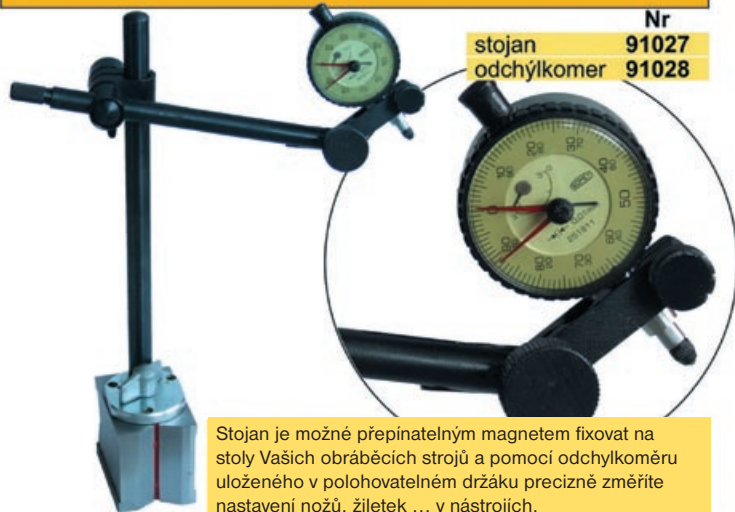
Hloubkoměr slouží k nastavení a odměřování polohy stopkové frézy vůči bočním pravítkům, anebo pracovnímu stolu. Přesnost nastavení je 0,5 mm, přičemž rozsah měření je do 80mm.

ELLIPSE



Frézovací přípravek umožní vyfrézovat eliptické i kruhové tvary. Vhodné pro použití se všemi druhy horních frézek.

MAGNETICKÝ STOJAN S ODCHÝLKOMĚREM

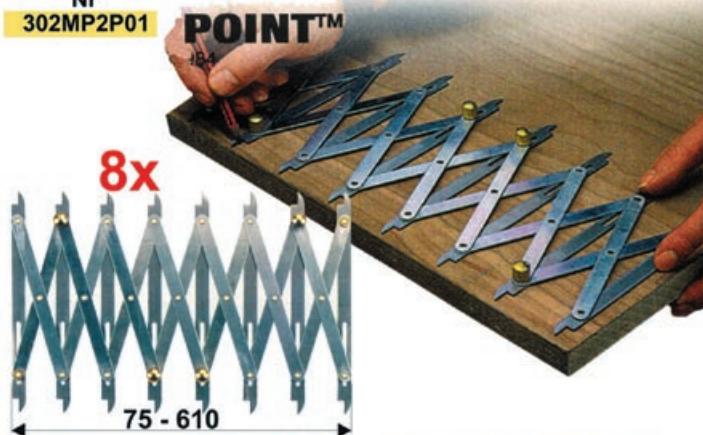


Nr
stojan 91027
odchýlkomer 91028

Stojan je možné přepínatelným magnetem fixovat na stoly Vašich obráběcích strojů a pomocí odchýlkoměru uloženého v polohovatelném držáku precizně změříte nastavení nožů, žiletek ... v nástrojích.

POINT

Nr
302MP2P01



Point rovnoměrně na 8 částí rozdělí plochu pro vrtání, šroubování, kolikování, konstrukční spoje... Oceníte jednoduchost a rychlost práce s Pointem.

VODOVÁHA

L
600

Nr
360DTL1



DIGIT LEVEL je unikátní digitální vodováha s vnitřní pamětí pro uchování více dat. Slouží i pro měření úhlů.

LEVEL

360DAG1



LEVEL je miniaturní digitální vodováha s vnitřní pamětí pro uchování více dat. Slouží i pro měření úhlů. Tělo je vyrobeno z permanentního magnetu, kterým se zafixuje k odměřovaným plochám.

ROTAPE

φ70~200

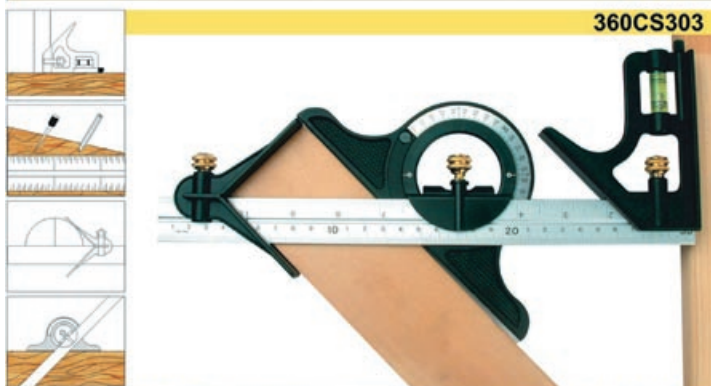
360RBC



ROTAPE je šikový pomocník pro okamžité vykreslování kružnic.

SQUARE

360CS303



SQUARE je inteligentní úhelník s vodováhou, kterým odměříte a na obrobek přenesete prakticky všechny prostorové situace. Využitelné ve výrobě, při montážích i při zaměřování.

Katalog nástrojů - nejširší nabídka pro Vaše řešení.

VÁLEČKOVÁ DRÁHA

GA11

délka	výška	nosnost	Nr
500~1400	600~1000	140kg	360GA11



VÁLEČKOVÁ DRÁHA

RT09

délka	šířka	výška	počet válců	Nr
1650	500	660~1200	9	360RT09



DOPRAVNÍ PRVKY

Ø64 x 440 360S5700B



Ø26 x 360 360S3500B



Ø16 x 400 360S1608B



Ø16 (SET 6ks) 360B166

Ø25 (SET 6ks) 360B256



Vhodné pro vytváření si vlastních drah pro manipulaci ve výrobě i montáži.

VÁLEČKOVÝ STOJAN

V 360RSC02 5 360RST05 1 360RST01



Válečkové stojany s možností výškového přestavení se s výhodou používají pro zjednodušení a ulehčení manipulace. Obvykle jsou nasazované jako přídavné vstupní i výstupní stoly k obráběcím strojům.

KOZY

360FSH100



Lehce transportovatelné, pevné ocelové "kozy" jsou zvláště vhodné pro montážnické práce. Dodávány jsou v SETU, který obsahuje 2 ks koz.

Kompletní nabídku nástrojů žádejte na CD - Katalog nástrojů

RYBINA

rybina 300 302R300
rybina 600 302R600



Zařízením vyrobíte rybinový anebo čepový spoj, kterého tvar a rozměry jsou závislé na použité šabloně.

ORGANIZER

organizer 3022076



Univerzální organizér pro přehledné a bezpečné uložení stopkových nástrojů.

POWER

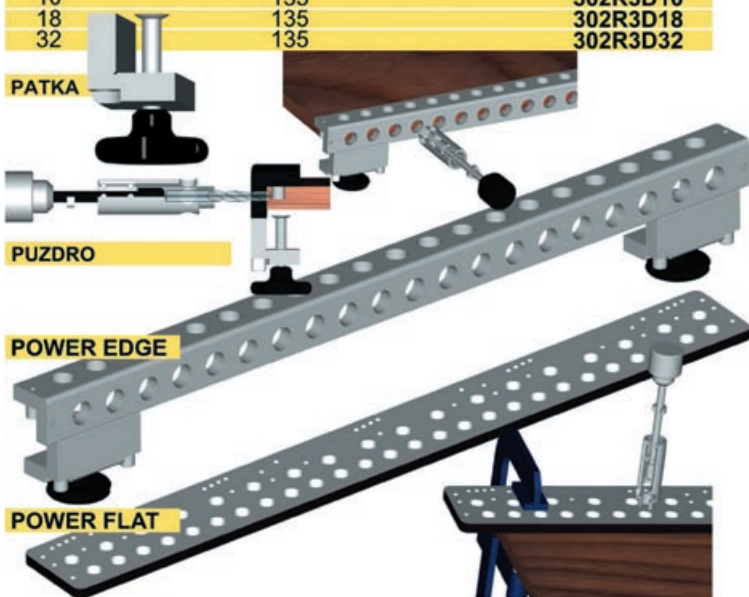
Ø D	L	Nr
10	135	302R3D10
18	135	302R3D18
32	135	302R3D32

PATKA

PUZDRO

POWER EDGE

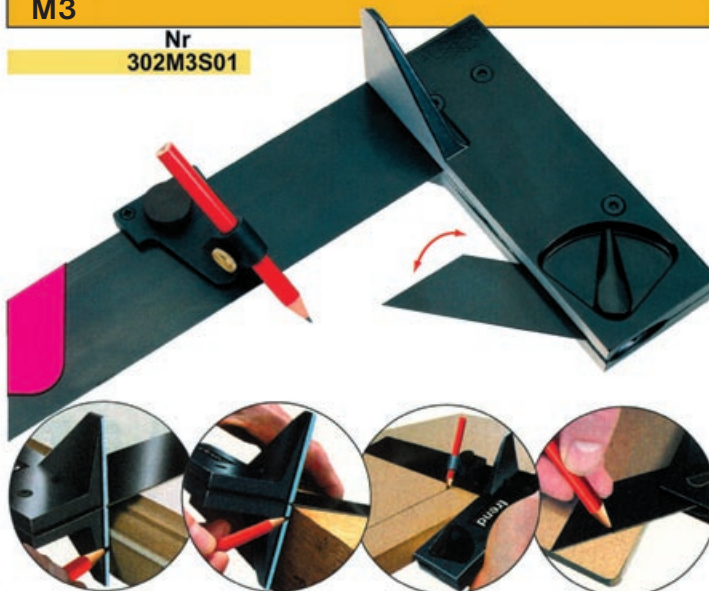
POWER FLAT



Vrtací přípravek POWER ulehčuje ruční vrtání do nábytkových dílců. POWER EDGE zproduktivňuje výrobu kolíkových i komfirmátových rohových spojů. PATKA ulehčí práci s různými šířkami dílců. POWER FLAT ulehčuje vrtání do plochy dílců pro podpěrky, kolíky, NK závěsy. POUZDRO umožňuje vrtání v obou přípravných typizovanými SK vrtáky různých průměrů do přednastavené hloubky.

M3

Nr
302M3S01



vyznačení už
ofrézované hrany

vyznačení dvou
stran najednou

vyznačení
rovnoběžné linie

vyznačení úhlu

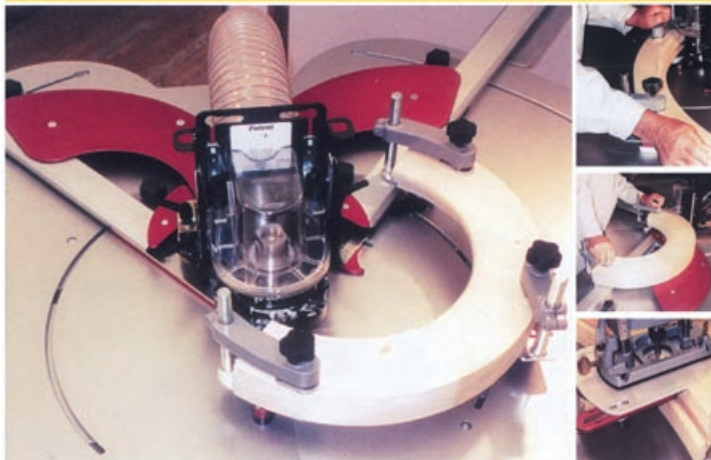
Trojdimenzionální úhelník, kterým rychle, lehce a spolehlivě vyznačíte všechny požadované čáry na dílec, jeho hranu, boční plochu. Oceníte promyšlenost a jednoduchost používání M3 úhelníku v každodenní zakázkové praxi.

BOGUS



BOGUS

609B



Geniální zařízení na frézování obloukových oken bez šablon. **Bogus** se přednastaví na oblouk, podle skutečného požadavku na jeho velikost a poloměr. Splený dřevěný obrobek, upevněný v Bogusu, se vyfrézuje na konečný rozměr.

LINFIX

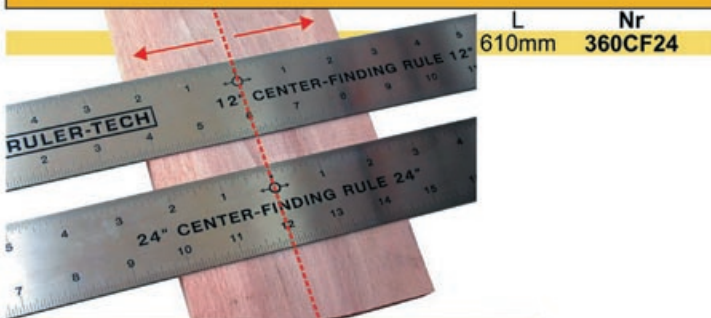


	L	Nr
Linfix 1	1m	6091000
Linfix 2	2m	6092000
Linfix 3	3m	6093000
Linfix SET		Fréza 7022 062 080 130A Ložisko 7009.6206-2RSR Linfix 1 6091000



Linfix umožňuje výrobu přesných šablon, jakýchkoli tvarů, elasticita přípravku přenesne požadovaný tvar bez nerovností. Výsledkem je vyfrézovaná šablona perfektního tvaru.

RULLER



RULLER ulehčuje odečítání délek ze středu na jednu i druhou stranu.

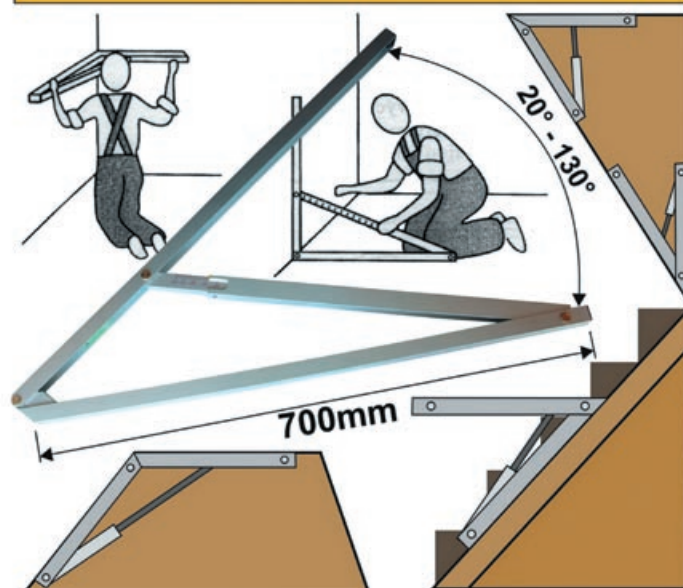
DLÁTO



SET umožní vrtání čtvercových otvorů na stojanové vrtačce (dlabačce).

ANGOLFAST

6061



Angolfast se používá pro zjišťování a přenesení různých úhlů, podle výše uvedených příkladů. Úhly je možné přípravkem změřit a v aretovaném stavu přenést na jiné místo. V přípravku **ANGOLFAST** je zabudovaná vodováha.

Kompletní nabídku nástrojů žádejte na CD - Katalog nástrojů

ROH
Nr
302ROH

Mechanický rohovač, s vícekrát ostřitelným HS nožem zabezpečí precizní pravouhlé vyseknutí Vašich dlabů pro osazení závěsů, zámků, pantů.

STAIR

stair A	302000A
stair B	302000B

Pro osazení schodišťových stupnic.

BAND
360VAWC01

Souprava **BAND** umožňuje stahování velkorozměrných konstrukcí. Patky jsou nastavitelné od 30 do 180°.

ROHOVNÍK
360HCP1

Rychle a jednoduše rohovník fixuje dílce (od 19 mm tloušťky) v pravém úhlu. Zvláště aktuální je použití při montáži.

DH 10 - DH 12



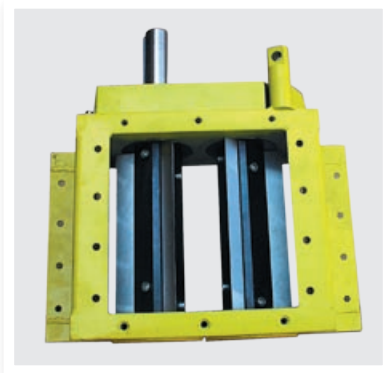
DH 10 E

Drtič dřevního odpadu DH 10 je určen pro profesionální zpracování různého dřevního odpadu z truhlářské výroby, pilařských provozů, po těžbě dřeva, při úklidu lesa, z ozdravných prořezů parků, zahrad, stromořadí měst a obcí, povodí řek i likvidaci odpadového stavebního dřeva.

Zpracováním těchto odpadů získáte kvalitní palivo – krátké kusové dřevo o délce 5 – 10 cm. Toto palivo je vhodné pro všechny druhy topidel na tuhá paliva, především pro ekologické dřevospalující kotle.

Drtiče jsou dodávány v šesti provedeních:

- **DH 10 S** s čtyřtákním benzínovým motorem HONDA
- **DH 10 Sp** s čtyřtákním benzínovým motorem HONDA a pytlváním
- **DH 10 E** s elektrickým motorem
- **DH 10 Ep** s elektrickým motorem a pytlváním
- **DH 10 Tp** s náhonem na přímé napojení k traktoru, s odvětvovačem a pytlváním
- **DH 12 Tp** s náhonem na přímé napojení k traktoru, s odvětvovačem a pytlváním



Drťící část tvoří 2 třínožové hřídele s ozubenými koly. Při otáčení se ostří k sobě rovnoběžně přiblíží na vzdálenost 0,1 mm v přímém úhlu 180°. Nože, vyrobené ze slitinové nástrojové oceli, je možno brousit nebo měnit i jednotlivě. Nůž lze opakovaným broušením snížit max. o 4 mm, pak je nutná jeho výměna za nůž nový. Snížení nožů, k němuž dochází obroušením, vyrovnáme podložením nože páskem ocelového plechu pod celou délkou nože, aby vzdálenost ostří byla opět 0,1 mm. Nože a podložky o síle 1 mm dodáváme jako náhradní díly.

Stroj dělí dřevo a materiál na bázi dřeva až do průměru 9 cm – viz. tabulka. Provedení za traktor má na kardanovém hřídeli přetěžovací spojku o hodnotě 1600 Nm. Provedení s elektromotorem nebo s benzínovým motorem je chráněno pružně-stavitelným reakčním ukotvením převodovky drtiče.



DH 10 S

UNIKÁTNÍ TECHNOLOGIE VYTÁPĚNÍ S MOŽNOSTÍ VÝZNAMNÝCH ÚSPOR NÁKLADŮ.



DH 10 Sp



DH 12 Tp

TECHNICKÉ ÚDAJE		DH 10 S	DH 10 E	DH 10 Tp	DH 12 Tp
ROZMĚRY STROJE					
Délka stroje	mm	1520	1360	1360	2158
Šířka stroje	mm	880	880	1530*/ 1855	1342
Výška stroje	mm	1570	1570	1660	1968
Horní otvor násypky	mm	650 x 650	650 x 650	650 x 650	664 x 662
Počet nožů	ks	6	6	6	
Výkon pohonné jednotky	kW	4	2.2	doporuč. min. 25	
Otáčky nožového hřídele	ot / min	max. 90	max. 65	max. 500	doporuč. 250 - 300
ELEKTROMOTOR					
Napětí / kmitočet			3f+PE+N; 400V/50Hz		
Jištění			16 (25) A		
MAX. ROZMĚRY DRCENÉHO MATERIÁLU					
Hranol	mm	60 x 60	60 x 60	60 x 60	75 x 75
Kulatina průměr - měkká, čerstvá	mm	do 80	do 80	do 90	110 - 120
Kulatina průměr - tvrdá, suchá	mm	do 50	do 50	do 60	90 - 100
Deska, krajina	mm	15 x 150	15 x 150	15 x 150	30 x 150
OSTATNÍ PARAMETRY					
Hmotnost stroje	kg	165	165	240	760
Hmotnost strojů DH 10 Ep a DH 10 Sp je 250 kg.					
Výkon stroje		v průměru 900 kg krátkého kusového dřeva za hod.			

*) Rozměr v přepravní poloze.

Pozn.: Údaje a fotografie mají pouze informativní charakter a výrobce si vyhrazuje právo provádět změny během výroby bez předchozího upozornění.

Unikátní technologie vytápění s možností významných úspor nákladů.

20 kW - 49 kW



20 kW

30 kW

49 kW

Varianta s hořákem na pelety PX-21 - automatický provoz - Třída 3 dle ČSN EN 303-5

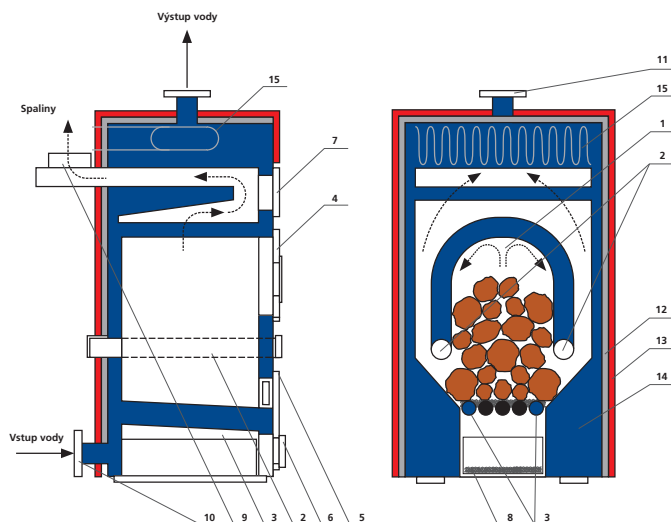


Speciální provedení odklopných dvířek umožňuje spalovat dřevo a tuhá paliva nebo využít hořák na pelety (automatický provoz).

Hořák na pelety PX-21

Teplovodní kotel je určen ke spalování palivového dřeva, krátkého kusového dřeva, pelet, čerstvých pilin, vlhké štěpky i ostatní vlhké biomasy. To je umožněno originální konstrukcí ohniště kotle. Spalování tohoto různorodého paliva nemá vliv na záruční podmínky kotle. Suché dřevo není podmínkou.

Schéma spalování



1. spalovací komora
2. přívod sekundárního vzduchu
3. vodou chlazený rošt
4. příkladací dvířka
5. čistící dvířka
6. dvířka pro přívod a regulaci primárního vzduchu
7. dvířka pro čištění kotle
8. popelník
9. vývod spalin do komína
10. přívod vratné vody do kotle
11. vývod topné vody z kotle
12. tepelná izolace kotle
13. oplechování kotle
14. modrá barva označuje vodu v kotli
15. dochlazovací smyčka

Technický popis kotle

Teplovodní kotel na palivové dřevo a ostatní tuhá paliva je svařovaná konstrukce z ocelového kotlového plechu. **Všechny stěny kotlového tělesa jsou dvojité, zaplněné vodou, včetně roštu ze žárovevých trubek, což umožňuje vysoké využití tepla vzniklého hořením.**



Přívody jak primárního tak sekundárního vzduchu lze snadno regulovat, čímž lze dosáhnout dobrého spalování a dlouhé doby vyhořívání paliva. Přesto, že nedochází k zanášení teplosměnných ploch, je kotel opatřen dvířky pro jejich snadné čištění.



Kotlové těleso je opatřeno tepelnou izolací a krycími plechy s povrchovou úpravou. Součástí vybavení kotle je ukazatel teploty a tlaku.

Kotel je konstruován na menší komínový tah do 12 Pa. Kotle nepotřebují žádná další přídatná zařízení zvyšující náklady na jejich instalaci.

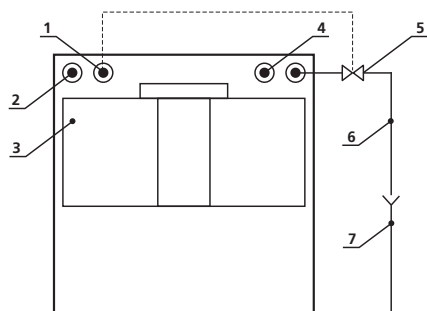
Při optimálním nastavení proudění primárního (komínový tah 6-10 Pa) a sekundárního vzduchu je možné dosáhnout mimořádně příznivé doby vyhoření paliva.

Orientační doba vyhoření paliva

Palivo	Doba
Měkké dřevo	až 5 hodin *
Tvrdé dřevo	až 6 hodin *
Hnědé uhlí	až 8 hodin *
Černé uhlí	až 10 hodin *

* v ekonomickém režimu může se lišit v závislosti na podmínkách hoření a obsahu vlhkosti

Schéma zapojení - pohled ze zadní strany



1. čidlo ventilu
2. čidlo teploměru a tlakoměru
3. komín
4. přívod chladicí vody
5. termostatický ventil
6. odchod chladicí vody
7. odpad

Spalování různorodého i vlhkého paliva je umožněno zvláštní konstrukcí ohniště kotle. Takto zvolená konstrukce kotle má za následek co možná nejdokonalejší prohoření směsi a tím potlačení vzniku škodlivých emisí a kondenzátů.

Tohoto efektu je dosaženo tím, že z vrstvy hořícího paliva se uvolňuje prchavá hořlavina, která se kumuluje pod klenbou ohniště, kde se smíchá se sekundárním přívodem vzduchu

a tahem komína se tato směs protahuje přes rozžhavenou vrstvu hořícího paliva, kde shoří za působení vysoké teploty. V místě styku této směsi a hořícího paliva se opět přivádí sekundární vzduch. Veškerý přívod sekundárního vzduchu je regulovatelný.



Výkon kotle je řízen množstvím primárního vzduchu přiváděného pod rošt. Regulace se provádí ručně nebo tepelným regulátorem.

Teplota vratné vody může klesnout až na 40°C. Je to umožněno tím, že vratná voda je vedena zpět do kotle v blízkosti roštu. Tím odpadají vysoké finanční nároky na mísicí zařízení při instalaci.

Technické údaje teplovodních kotlů ROJEK na dřevo a tuhá paliva

Výkon kotle v kW	Rozměry			Obsah otopné vody v l	Odkouření prům. mm	Hmotnost v kg	Hloubka roštu v mm	Rozměr příkladacího otvoru	Průměrná spotřeba dřeva za rok
	Šířka	hloubka	výška						
20	605	495	1165	98	159	235	326	245 x 230	9 500 kg
25	605	595	1165	109	159	270	426	245 x 230	11 900 kg
30	605	695	1165	120	159	310	526	245 x 230	14 400 kg
40	745	670	1260	126	219	380	496	395 x 295	19 200 kg
49	745	800	1260	166	219	420	626	395 x 295	24 000 kg

Kotle jsou vybaveny takzvanou dochlazovací smyčkou a splňují požadavky normy EN 303-5.

Uvedené údaje a fotografie jsou pouze informativní a výrobce si vyhrazuje právo na změny.



Technické údaje automatických teplovodních kotlů ROJEK s hořákem na pelety PX 21 a PX 50 - Třída 3 dle ČSN EN 303-5

Jmenovitý výkon	20 kW	49 kW
Rozměry hořáku (š x d x v)	220 x 250 x 300 mm	300 x 310 x 300 mm
Průměr hořákové trubky	159 mm	180 mm
Účinnost hořáku	> 90 %	> 90 %
Výkon při maximálním modulu	20 kW	50 kW
Výkon při sníženém modulu	12 kW	20 kW
Napájení	230 V	230 V
Spotřeba elektrické energie (W)	< 40 W	50 W
Hmotnost	250 kg	440 kg
Palivo	dřevěné pelety průměr 6 a 8 mm, výhřevnost 18,5 MJ/kg	
Spotřeba paliva při jmenovitém výkonu	4,1 kg/hod.	10,2 kg/hod.



Možno lisovat materiály:
- dřevěné piliny a hobliny
- drcenou slámu
- drcené seno



Typ	Výkon	Příkon hydraulického čerpadla	Instalovaný elektrický příkon	Počet pracovních cyklů	Lisovací tlak	Průměr lisovacího válce	Hmotnost
BrikStar CS 25	20-40 kg/hod.	3 kW	4,3 kW	6	800 bar	140 mm	720 kg
BrikStar CS 50	40-65 kg/hod.	4 kW	5,6 kW	8	800 bar	140 mm	730 kg

Štípače a okružní pily

THS 4 - THS 5 - HS7 Classic

	THS 4	THS 5	HS7 Classic
Výkon motoru	1,5 kW / 230 V	1,5 kW / 230 V	3 kW / 400 V
Štípací síla	4 t	5 t	7 t
Max. štípaná délka	350 mm	530 mm	1030 mm
Max. průměr polena	250 mm	280 mm	470 mm
Přestavitelný stůl pro polena	-	-	570 / 760 / 1030 mm
Hmotnost	41 kg	48 kg	110 kg

Okružní pila

HS7 Classic



Kvalitní cenově dostupné hydraulické štípače a okružní pily jsou nepostradatelnými pomocníky při přípravě palivového dřeva.



KOMPLEXNÍ NABÍDKA FINANCOVÁNÍ DŘEVOOBRÁBĚCÍCH STROJŮ ZNAČKY ROJEK

- Financování prostřednictvím **leasingu a úvěru**
 - Doba splácení **12 - 72 měsíců**
 - Financování předmětů s pořizovací cenou již **od 40 000 Kč**
 - Garance **neměnné úrokové sazby**
-
- **Individuální jednání** o podmínkách financování
 - **Komplexní pojišťovací služby** u renomovaných pojišťovacích ústavů
 - Kvalifikované a profesionální poradenství
 - **Rychlé posouzení a vyřízení** Vaší žádosti
 - **Záruka bezpečí a stability** díky silnému finančnímu zázemí



Spolupráce s firmou ROJEK a všemi prodejci tohoto významného dodavatele dřevobráběcích strojů se datuje již od r. 2002. Společně se účastníme veletrhů a výstav a nechybíme ani na předváděcích dnech konaných v sídlech dodavatele i prodejců po celé ČR.

Naší prioritou je spokojený zákazník, který má možnost nejen vybrat si stroj podle svých představ, ale i získat financování na míru přímo u dodavatele nebo na našich pobočkách.

Díky dlouhodobým zkušenostem s financováním dřevobráběcích strojů známe Vaše požadavky a jsme si vědomi specifik tohoto odvětví.

Víte, že na Zemi existuje 960 druhů ovoce?

Stejně rozmanitou nabídku produktů a způsobů financování jsme pro Vás letos připravili.

Hledejte spolu s námi odpovědi na změny v daňové problematice a vychutnejte si financování, které bude přesně odpovídat Vaším přáním a potřebám i po změně daňového zákona!

Profil společnosti

Jsme součástí koncernu VB Leasing International Holding, který působí v deseti evropských zemích.

Již od svého vzniku v roce 1995 dosahujeme stále vyššího podílu na leasingovém trhu v ČR a nadále si tak udržujeme pozici mezi největšími univerzálními leasingovými společnostmi.

O podmínkách financování jednáme s každým klientem individuálně a naše produkty vytváříme tak, aby vyhovovaly Vaším potřebám.

Komplexní financování investičních potřeb živnostníků a malých podnikatelů

Jako jedna z mála leasingových společností financujeme předměty s pořizovací cenou již od 40 000,- Kč. Tím vycházíme vstříc živnostníkům a menším podnikatelům, kteří tak mohou využít nabídky a vybrat si náš produkt

živno *leasing*

Kromě financování pro živnostenskou sféru nabízíme i financování velké dopravní techniky, užitkových a osobních automobilů, strojů a technologií, stavební, manipulační, zemědělské, lesnické, zdravotnické techniky a rovněž financování komunální sféry.

VB Leasing CZ, spol. s r.o.

Centrála:

Brno: Heršpická 813/5, 639 00 Brno, tel.: +420 543 550 111, fax: +420 543 550 150, e-mail: info@vbleasing.cz

Pobočky:

České Budějovice: Fráni Šrámka 2607, 370 01 České Budějovice, tel.: +420 380 906 501, fax: +420 380 906 502, e-mail: infocb@vbleasing.cz

Hradec Králové: Na Kropáčce 30, 500 03 Hradec Králové, tel.: +420 495 000 374, fax: +420 495 000 370, e-mail: infohk@vbleasing.cz

Liberec: Dvořákova 623/10, 460 01 Liberec, tel.: +420 482 348 411, fax: +420 482 348 413, e-mail: infofi@vbleasing.cz

Ostrava: Sokolská třída 2800/99, 702 00 Ostrava, tel.: +420 597 310 253, fax: +420 597 310 252, e-mail: infoos@vbleasing.cz

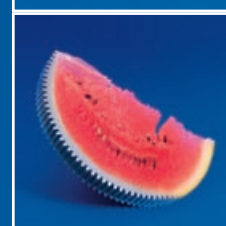
Plzeň: Prokopova 23, 301 35 Plzeň, tel.: +420 377 224 449, fax: +420 377 331 245, e-mail: infopl@vbleasing.cz

Praha: Pod Klaudiánkou 4a, 147 00 Praha 4, tel.: +420 234 705 411, fax: +420 234 705 410, e-mail: infopha@vbleasing.cz

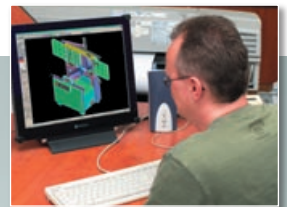
Ústí nad Labem: Drážďanská 493/40, 400 07 Ústí nad Labem, tel.: +420 477 101 261, fax: +420 477 101 260, email: infoul@vbleasing.cz

Zlín: Přílucká 2382, 760 01 Zlín, tel.: +420 576 000 053, fax: +420 576 000 050, e-mail: infozl@vbleasing.cz

INFOLINE: 800 181 800, www.vbleasing.cz



ROJEK Worldwide



ALGERIA
AUSTRALIA
AUSTRIA
BELGIUM
BANGLADESH
BELARUS
BOSNIA & HERZEGOVINA
BOTSWANA
DENMARK
ECUADOR
ESTONIA
ETHIOPIA
PHILIPPINES
FINLAND

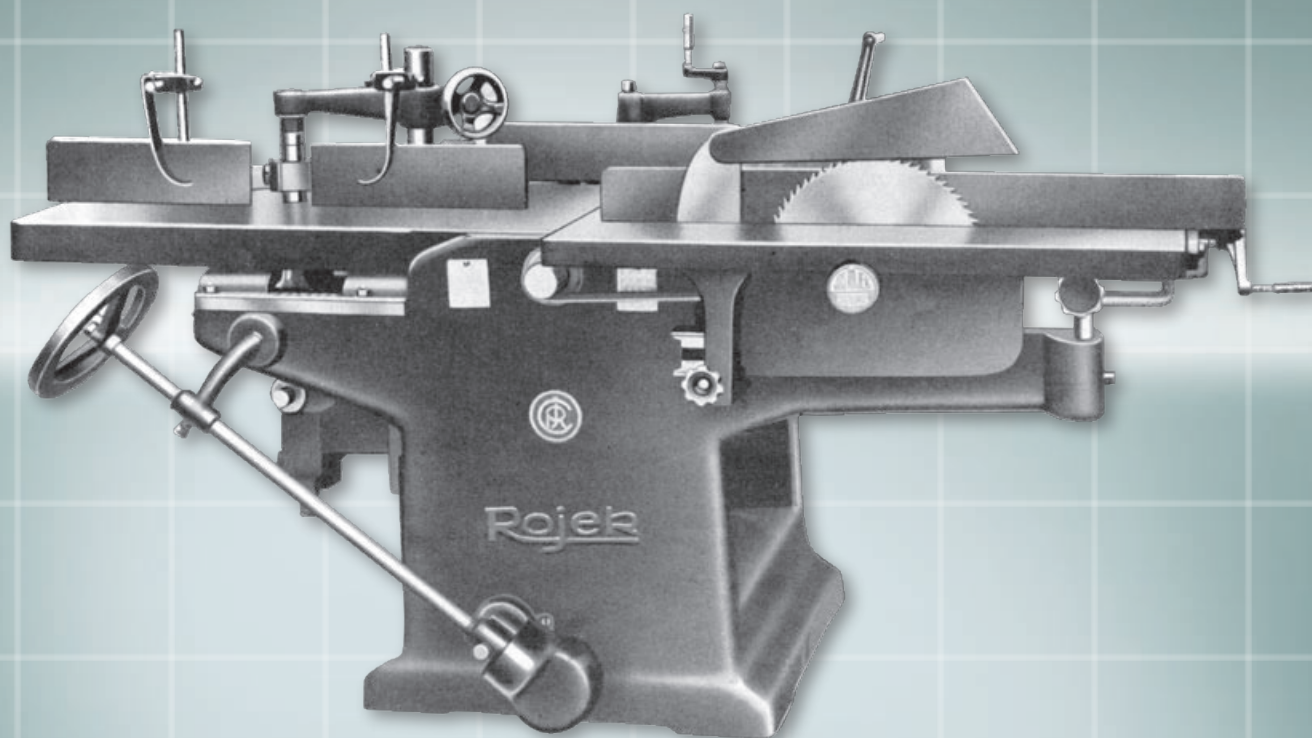
FRANCE
GHANA
GEORGIA
NETHERLANDS
HONDURAS
CROATIA
INDIA
INDONESIA
IRAN
IRELAND
ITALY
ISRAEL
JAPAN
SOUTH AFRICA

CANADA
KAZAKHSTAN
KOREA
COSTA RICA
LITHUANIA
LATVIA
HUNGARY
MACEDONIA
MALTA
MEXICO
MOLDOVA
NIGERIA
GERMANY
NORWAY

NEW ZEALAND
PAKISTAN
POLAND
PORTUGAL
REUNION
ROMANIA
RUSSIA
GREECE
SAUDI ARABIA
SLOVENIA
SRI LANKA
SINGAPORE
SPAIN
SWEDEN

SWITZERLAND
THAILAND
TURKEY
UGANDA
UKRAINE
USA
UNITED ARAB EMIRATES
UNITED KINGDOM
VENEZUELA
ZIMBABWE





Váš prodejce:



TENTO PROJEKT JE SPOLUFINANCOVÁN EVROPSKÝM FONDEM
PRO REGIONÁLNÍ ROZVOJ A MINISTERSTVEM PRŮMYSLU A OBCHODU ČR.



www.rojek.cz

Dřevoobráběcí stroje:
Tel.: 494 339 129 - 131
Fax: 494 322 701
e-mail: tprodej@rojek.cz

Prodej tepelné techniky:
Tel.: 494 339 121, 494 339 144
Mob.: 739 531 094, Fax: 494 322 701
e-mail: tepelnatechnika@rojek.cz

Náhradní díly, nástroje a nářadí
Tel.: 494 339 128, 494 339 127
Mob.: 603 822 065, Fax: 494 339 126
e-mail: prodejna@rojek.cz

Výrobce si vyhrazuje právo na případné technické změny.

ROJEK dřevoobráběcí stroje a.s.
Masarykova 16, 517 50 Častolovice, Czech Republic

Aktuální kompletní nabídku naleznete na www.rojek.cz